

东营富华达远新材料有限公司

突发环境事件应急预案

(2022 年 3 月修订)

编制单位：东营富华达远新材料有限公司

版本号：

发布人：

批准日期：2022 年 3 月 日

执行日期：2022 年 3 月 日

东营富华达远新材料有限公司

2022 年 3 月

突发环境事件应急预案发布令

为贯彻《中华人民共和国突发事件应对法》及其它国家法律、法规及有关文件的要求，有效防范应对突发环境事件，保护人员生命安全，减少单位财产损失，本单位特组织相关部门和机构编制了《东营富华达远新材料有限公司突发环境事件应急预案》。该预案是本单位实施应急救援的规范性文件，用于指导本单位针对突发环境事件的应急救援行动。

本突发环境事件应急预案，于 2022 年 3 月 日批准发布，2022 年 3 月 日正式实施。

自本应急预案实施之日起，全体员工必须严格遵守执行，认真贯彻落实本预案的要求，搞好教育培训及应急物资的储备，保证在突发事件中能够采取科学有效的控制措施，避免和减少事故危害。

东营富华达远新材料有限公司

主要负责人：

2022 年 3 月 日

目 录

1 总则	2
1.1 编制目的	2
1.2 编制依据	2
1.3 应急预案的适用范围	4
1.4 突发环境事件类型级别	4
1.5 编制要求与工作原则	5
1.6 突发环境事件应急预案的启动	6
1.7 应急预案体系	7
2 基本情况	10
2.1 企业简介	10
2.2 区域自然环境概况	15
2.3 环境保护目标	18
2.4 生产工艺	19
3 涉及环境风险物质情况	27
3.1 物质危险性识别	27
3.2 突发环境事件情景分析	27
3.3 事故防范措施	28
4 应急组织机构及职责	30
4.1 应急组织机构	30
4.2 指挥机构及职责	30
5 预防与预警机制	33
5.1 环境风险源监控与预防	33
5.2 预警及措施	38
6 应急处置	41
6.1 分级响应	41
6.2 启动条件	42
6.3 应急处置措施	43
6.4 抢险、救援及控制措施	50
6.5 应急监测	52
6.6 信息报告与发布	56
6.7 应急终止	59
7 后期处置	60

7.1 善后处置与恢复重建	60
8 应急保障	62
8.1 应急通讯保障.....	62
8.2 应急队伍保障.....	62
8.3 应急物资保障.....	62
8.4 应急经费保障.....	62
8.5 其他保障.....	63
9 监督管理	65
9.1 培训与演练.....	65
9.2 奖惩	67
10 专项预案	68
10.1 火灾爆炸事故专项应急预案.....	68
10.2 危险化学品泄漏事故专项应急预案	71
10.3 危险废物泄漏事故专项应急预案	76
10.4 自然灾害专项预案	78
11 现场处置方案.....	83
11.1 处置原则	83
11.2 火灾爆炸事故现场处置方案.....	83
11.3 危险化学品泄漏事故现场处置方案	87
11.4 水环境污染现场处置方案.....	92
11.5 危险废物泄漏现场处置方案.....	95
12 附则	99
12.1 术语和定义.....	99
12.2 制定与修订.....	99
13 附图及附件.....	100

附图及附件

附图

附图：1.企业地理位置图

附图：2.敏感目标分布图

附图：3.紧急疏散示意图

附图：4.企业周边关系图

附图：5.雨水、污水管线图

附件

附件：1.应急通讯

附件：2.应急物资与装备

附件：3.原应急预案备案表

1 总则

突发环境事件应急预案又名“环境污染应急处理预案”或“环境污染应急预案”，是单位为预防和应急处理“关键生产装置事故”、“重点生产部位事故”、“化学泄漏事故”等避免产生环境污染或尽可能减轻危害程度而预先制定的应急预案。

东营富华达远新材料有限公司 2021 年 10 月签署发布了突发环境事件应急预案，并于 2021 年 11 月在东营市生态环境局垦利区分局进行了备案。

东营富华达远新材料有限公司在建项目，分别为 1 万吨/年锂电池电解液添加剂项目和 10 万吨/年甲醇钠甲醇溶液及 5000 吨/年固体甲醇钠项目。东营富华达远新材料有限公司委托山东胜旭项目管理有限公司修编《东营富华达远新材料有限公司突发环境事件应急预案》。

1.1 编制目的

为了建立健全突发性环境污染事件的应急机制，提高企业应对突发性环境事件的能力，最大限度地预防和减少突发性环境事件及其造成的损失，保障人身健康和环境安全，维护社会稳定，促进经济社会全面、协调、可持续发展，制定本预案。

制定环境突发应急预案就是未雨绸缪，防患未然，提高防范和处置各类重大突发事件的能力。针对危险性质、数量可能引起事故的危险化学品所在场所或设施，根据预测危险源、危险目标可能发生事故的类别、危害程度，制定在发生事故时，采取的消除、减少事故危害和防止事故恶化，最大限度降低事故损失而制定事故应急救援方案。

1.2 编制依据

应急预案编制所依据的有关法律、法规和规章，以及有关行业管理规定、技术规范 and 标准。以下凡不注明日期引用的法律、法规和规章，其有效版本适用于本应急预案。

1.2.1 法律、法规、规章

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014.4.24 修订，2015.1.1 实施）；
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.10.26 修订）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.1.1 实施）；
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）；

(5) 《中华人民共和国突发事件应对法》(中华人民共和国主席令第六十九号, 自 2007 年 11 月 1 日起施行);

(6) 《突发环境事件应急管理办法》(环保部令第 34 号, 自 2015 年 6 月 5 日起施行);

(7) 《突发事件应急预案管理办法》(国办发〔2013〕101 号, 自 2013 年 10 月 25 日起施行);

(8) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》(环发[2015]4 号, 自 2015 年 1 月 9 日起施行);

(9) 《山东省突发事件应急预案管理办法》(鲁政办发[2009]56 号, 自 2009 年 7 月 27 日起施行);

(10) 《山东省环境保护厅关于进一步加强环境安全应急管理工作的通知》(鲁环发[2013]4 号, 自 2013 年 1 月 18 日起施行);

(11) 《突发环境事件应急监测技术规范》(HJ589-2021)。

(12) 《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南(试行)》环办应急[2018]8 号;

(13) 环境应急资源调查指南(试行), 环办应急[2019]17 号。

1.2.2 导则、标准

(1) 《突发环境事件应急监测技术规范》(HJ589-2010)。

(2) 《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2018);

(3) 《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018);

(4) 《环境空气质量标准》(GB3095-2012);

(5) 《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2001);

(6) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》2018 年 4 月 4 日修改;

(7) 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002);

(8) 《地下水质量标准》(GB/T14848-2017);

(9) 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600—2018);

(10) 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996);

(11) 《消防给水及消火栓系统技术规范》(GB50974-2014);

(12) 《固定式压力容器安全技术监察规程》(TSGR0004-2016);

(13) 《水体污染事故风险预防与控制措施运行管理要求》（中国石油企业标准 Q/SY1310-2010）；

(14) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）。

1.2.3 地方预案及相关专项预案

(1) 《国家突发环境事件应急预案》(国办函[2014]119 号，自 2014 年 12 月 29 日起施行)；

(2) 《山东省突发公共事件总体应急预案》（鲁政发[2012]5 号，自 2012 年 2 月 6 日起施行）；

(3) 《山东省突发环境事件应急预案》(鲁政办字[2013]89 号，自 2013 年 7 月 4 日起施行)；

(4) 《国家突发公共事件总体应急预案》(2006.1.8 起施行)；

(5) 《山东省突发事件总体应急预案》(2012.2.6 起施行)；

(6) 《山东省突发环境事件总体应急预案》(2013.1.1 起施行)；

(7) 《东营市突发环境保护局突发环境事件应急预案的通知》（2018 年 1 月 11 日发布）；

1.3 应急预案的适用范围

本预案适用于东营富华达远新材料有限公司内发生的人为或不可抗拒的自然因素造成的突发性环境污染事故的预警、处理、监测等，具体事件类别包括：

(1) 因突发危险化学品和危险废物污染事故，对周边环境造成重大环境污染的环境污染事故等。

(2) 厂区内生产装置、储存设施发生火灾、爆炸事故次生/衍生的环境污染事故；

(3) 其他因素造成人员伤亡、工厂财产损失、波及周边群众生产生活的环境污染事故。

(4) 其他不可抗力导致的环境污染事故。

1.4 突发环境事件类型级别

按照突发事件严重性和紧急程度，突发环境事件分为公司级环境事件（Ⅰ级）、车间级环境事件（Ⅱ级）、班组级环境事件（Ⅲ级）三级。

(1) 公司级环境事件（I 级）

项目各危险化学品发生严重泄漏、中毒或发生火灾爆炸事故，物料泄漏量较多，或火灾、爆炸范围较广，事态不可控制，依靠公司自身的应急力量不能把事件的影响范围控制在厂区以内；

事故已经造成人员死亡，或 3 人以上中毒或重伤；

在启动本级预案的同时申请启动上级预案。

(2) 车间级环境事件（II 级）

项目各危险化学品发生泄漏、中毒或发生火灾爆炸事故，物料泄漏量或火灾、爆炸范围可以依靠公司自身的应急力量控制在厂区以内；

事故未造成人员死亡，或中毒（重伤）人数在 3 人以下的。

(3) 班组级环境事件（III 级）

项目各危险化学品发生泄漏、中毒或发生火灾爆炸事故，物料泄漏量或火灾、爆炸范围可以依靠公司自身的应急力量控制在车间以内。未发生人员中毒或伤亡。东营富华达远新材料有限公司突发环境事件分级与《国家突发环境事件应急预案》的事件分级方法相同。当突发环境事件级别较高（I 级、II 级）时，应及时通知东营市垦利区、东营市政府、东营市生态环境局，由政府部门根据突发事件等级启动相应的外部应急预案，同时指挥权限上交政府部门。

当突发环境事件级别一般（III 级、IV 级）时，企业启动内部应急预案，指挥权限由企业内部，应急工作根据应急预案的分工进行。

当发生重大环境污染事件时，需要与上层应急预案进行联动，需要上级部门和外部救援单位的支援，因此本预案应配备足够的应急物资，加强对员工的培训，对预案进行演练，保持与上级部门和救援单位的日常联系，积极配合或参加上级部门的应急救援演练工作，为事故的有效救援打下良好基础。

当突发环境风险事故时，建设单位应加强与周边公司的联动，及时通知，相互协助，共同应对，将突发环境风险事故的影响降至最低。

1.5 编制要求与工作原则

1.5.1 编制要求

预案编制符合国家相关法律、法规、规章、标准和编制指南等规定；符合本地区和本单位突发环境事件应急工作实际；建立在环境敏感点分析基础上，与环境风险分析和

突发环境事件应急能力相适应；应急人员职责分工明确、责任落实到位；预防措施和应急程序明确具体、操作性强；应急保障措施明确，并能满足本地区和本单位应急工作要求；预案基本要素完整，附件信息正确；与相关应急预案相衔接。

1.5.2 工作原则

公司在建立突发性环境污染事件应急系统及其响应程序时，本着实事求是、切实可行的方针，贯彻如下原则：

（1）符合国家有关规定和要求，结合本单位实际

突发环境事件应急救援应符合国家有关规定和要求，结合本单位实际进行。

（2）救人第一、环境优先

所有应急行动以确保受困人员和应急救援人员的安全为第一位，以保护环境优先。

（3）先期处置、防止危害扩大

发生环境事故的企业应对事故立即进行处置，防止对环境造成更大的危害。

（4）快速响应、科学应对

发生环境事故的企业是事故应急救援的第一响应者。以自救为主，社会救援为辅的救援模式成为当今企业事故应急救援的一部分，也是减少损失、减轻环境污染、减小影响的必要的救援措施。

（5）应急工作与岗位职责相结合

企业根据突发环境事件应急工作特点，建立由负责人和成员组成的工作职责明确的环境应急组织指挥机构。

1.6 突发环境事件应急预案的启动

本公司突发环境事件应急预案分四个阶段实施：

（1）预防阶段。是指公司为预防、控制和消除环境污染事故，对人类生命、财产和环境的危害所采取的行为，包括制定安全环保管理制度、强化安全环保管理措施等。

（2）准备阶段。是在事故发生前采取的行动，包括研究国家相关法规、政策；编制、完善事故应急救援预案；开展培训和演习。

（3）响应阶段。是在事故发生后及事故发生期间采取救援行动的阶段，包括启动应急通告报警系统；启动应急救援中心；实施人员疏散和安置程序，实施警戒和交通管制；监测污染物浓度。

（4）恢复阶段。是在事故发生后立即进行的行动，包括实施应急响应关闭程序；事故调查；开展事故损失评估与索赔工作等。

1.7 应急预案体系

1.7.1 本公司突发环境事件应急预案体系

（1）综合应急预案：综合应急预案是公司应急预案体系总纲，是公司应对突发环境事件的规范性文件，包括火灾、泄漏以及非正常工况等情景下的应急措施和方法。

（2）专项应急预案：主要是公司为应对某一类型突发环境事故而制定的应急预案。

（3）现场处置方案：指导突发环境事件现场操作程序与步骤的规定性文件。

专项应急预案和现场处置方案是综合应急预案的补充体系，更关注实际操作性。

本预案详细介绍了东营富华达远新材料有限公司的基本情况、厂内重点环境风险源情况及周边环境敏感目标、突发环境事故应急指挥体系和各类保障体系，并详细规定了应急组织机构的人员组成和职责、应急响应机制分类、信息上报机制、应急救援机制、应急终止机制、预案培训和演练及善后处理程序等。确保突发环境污染事故发生时，能够得到有效的处理和处置。公司应急预案体系框图见图 1.7-1。

1.7.2 公司突发环境事件应急预案与政府相关预案的衔接

企业突发环境事件一般会对外环境造成污染，其预案应与所在地政府环境应急预案协调一致、相互配合。应急预案体系从层面上分为三级：政府总体应急预案，部门/行业应急预案，公司突发环境事件应急预案。公司突发环境事件应急预案外部支援体系框图见图 1.7-1。

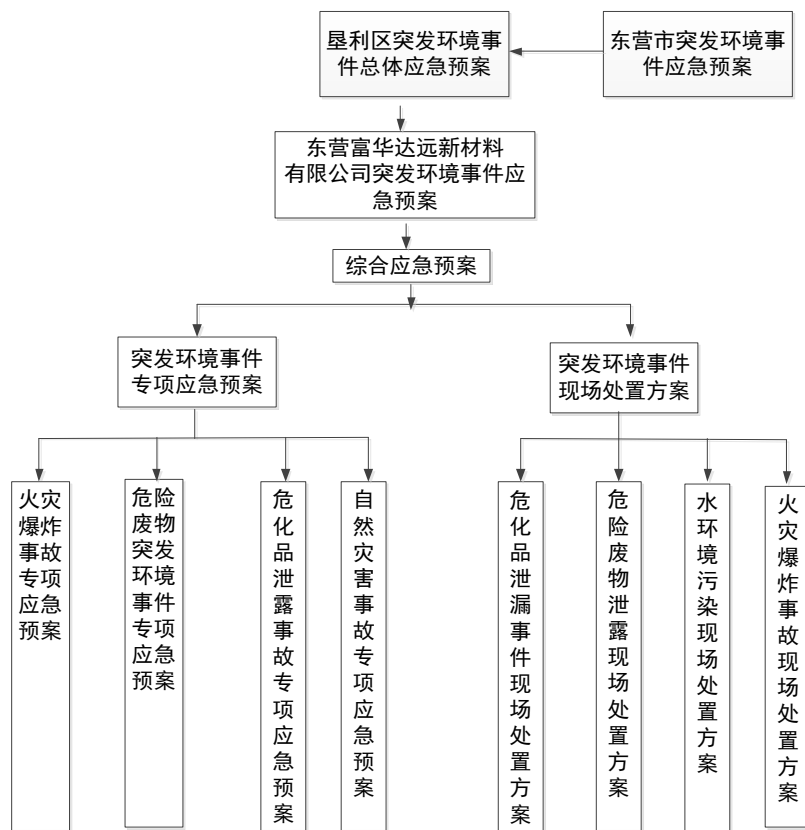


图 1.7-1 突发环境事件应急预案内部体系图

1.7.3 公司突发环境事件应急预案与安全应急预案的界定

环境应急预案定位于控制并减轻、消除污染，坚持环境优先，与企业内部生产安全事故预案等其他预案界定清晰、相互支持。

2 基本情况

2.1 企业简介

2.1.1 基本概况

东营富华达远新材料有限公司，为山东石大富华新材料科技有限公司全资控股子公司，地址位于山东省东营市垦利区同兴路 198 号。公司主要从事化工新材料技术开发、技术转让、技术咨询、技术服务；锂电池电解液研发、生产及销售；化工产品生产销售；石膏生产、销售；自营和代理一般经营项目商品和技术的进出口业务。厂区内现有项目为 1 万吨/年锂电池电解液添加剂项目和 10 万吨/年甲醇钠甲醇溶液及 5000 吨/年固体甲醇钠项目。

公司基本情况汇总见表 2.1-1。

表 2.1-1 企业基本情况汇总表

单位名称	东营富华达远新材料有限公司		
法定代表人			
占地面积	133111 平方米		
总投资	71179.32 万元		
中心经纬度	北纬 37.514，东经 118.684	行业类别	有机化学原料制造；其他专用化学原料制造
注册地址	东营市垦利区同兴路 198 号		
联系人		联系电话	
公司邮箱		邮编	257599

表 2.1-2 现有项目及三同时执行情况

序号	项目名称	审批机关	环评批复时间	环评批复文号	验收时间	验收批复文号	备注
1	10 万吨/年甲醇钠甲醇溶液及 5000 吨/年固体甲醇钠项目	东营市生态环境局	2020 年 11 月 12 日	东环审[2020]50 号	/	/	正在建设
2	1 万吨/年锂电池电解液添加剂项目	东营市生态环境局	2021 年 7 月 27 日	东环审[2021]37 号	/	/	正在建设



2.1.2 公司平面布置

东营富华达远新材料有限公司，东侧与博川水务相邻，南侧为德州路、溢洪河，西侧为空地。厂区设人流和物流出入口，实现了人物分流，既方便管理和安全，又方便生产，便于保护厂区内有序的交通、生产环境。生产区内各生产装置根据各生产功能集中布置，便于生产、有利于缩短物流在厂内的运输路线，减少生产运营成本。高噪声设备及环保设备基本位于厂区中央，且厂前区远离装置区和储运区，有利于办公、生活环境质量的保护。厂区绿化率 12%，有利于改善厂区生态环境，并提升周围的景观和企业形象。该项目平面布置按单元分区，严格遵守国家相关的防火、防爆、安全、卫生等标准规范，事故水池设置合理，因地制宜进行布置，留有预留用地，平面布置较为合理。

2.2 区域自然环境概况

2.2.1 地形、地貌、地质

垦利区位于济阳拗陷东部，自北向南，纵跨孤岛凸起、沾化凹陷，陈家庄凸起和东营凹陷各次级构造之东部或北部。境内广为第四系积散堆积物覆盖，无基岩出露。区域内可划分为 3 个部分，中间为凸起，南北两侧为凹陷。境内断裂构造十分发育，表现为断裂多、活动强度大。由于历史上黄河尾间常常左右摆动，多次溃决、漫溢、泛滥等冲积、淤垫，构成了典型的三角洲地貌。地势自西南至东北成扇形微倾斜。防潮坝以里海拔（黄海高程）最高点（胜利乡一带）为 11.61m，最低点为 2m 以下；整个地面比降为：西南部为 1/8000，东北部为 1/10000 至 1/12000。

由于长期以来的黄河尾间多次摆动，有许多因改道和决口而形成废弃河道和防水堤坝，形成了以河床为基础的指状起伏地形，新老河道纵横交错，互相切割、重迭，形成了岗、坡、洼相间的复杂地貌。

2.2.2 气候特征

东营市地处温带季风气候区，虽濒临渤海，但大陆性季风影响明显，属温带半湿润气候，冬冷夏热，四季分明。冬季气候寒冷干燥，雨雪稀少，夏季受来自太平洋东南季风的影响，气候高温多雨，春季温暖干燥，秋季天高气爽。常年主导风向为偏东南风，频率为 10.1%，年平均风速为 2.8m/s，年平均气温 12.4℃，历年极端最低气温-11.8℃，极端最高气温 36.3℃。年均降雨量 533mm。其基本数据如下：

(1) 气温

年平均气温 12.4℃

绝对最高气温 39.6℃

绝对最低气温 -15.1℃

最热月（七月）日最高气温平均值 26.4℃

最冷月（一月）日最低气温平均值 -5.5℃

(2) 空气湿度

年平均最大相对湿度 84.7%

年平均最小相对湿度 56.6%

年平均相对湿度 63%

(3) 风

年平均风速 2.8m/s

年主导风向 南南东

夏季主导风向 东南

冬季主导风向 西北

瞬时最大风速（地面以上 10m 处） 30m/s

基本风压 0.6kN/m²

(4) 降雨量

年平均降雨量 533mm

最大年降雨总量 797mm

日最大降雨量 149.1mm

小时最大降水量 66.1mm

(5) 雪

基本雪压值 0.4kN/m²

最大积雪厚度 37mm

(6) 最大冻土深度 0.93m

2.2.3 水文特征

(1) 地表水

垦利区历年平均降水 608.4mm，自产径流量 $2.8 \times 10^8 \text{m}^3$ 。黄河从西到东横贯全境超

过 110km，入境黄河水量年均 $317 \times 10^8 \text{m}^3$ ，是全县主要淡水资源。除黄河河段外，垦利区境内尚有人工开挖的广利河、溢洪河、广蒲沟、东营河、清户沟、五干排、六干排、五六干合排、永丰河、三排沟、小岛河等 11 条主要排水河道，分别形成以广利河、永丰河、小岛河为主体的入海水系，总长 302.9km。

永丰河全长 38.8km，流域面积 200km^2 ，西起垦利街道尚屋村村北，上接沉砂条渠，东至永安镇西侧，尔后穿过永安公路向南接虹吸沟至红光办豆子处，过水能力为 $3 \text{m}^3/\text{s} \sim 5 \text{m}^3/\text{s}$ 。永丰河是贯穿垦利区城区唯一地面径流，其水源来源可分为三部分：一是城区生活污水，二是工业污水，三是农业灌溉用水。近年来随着人民生活水平的提高，用水量不断的增加，城区生活污水在永丰河中的比重逐年增高，成为污染永丰河的主要因素之一。

溢洪河是流经垦利区境内除黄河以外最大的河流，尾部流入广利河，最终汇入莱州湾，全长 52.5km，垦利段约 38km；流域面积主要是溢洪河南、北顺堤之间的汇流面积，以及六干排及东营河的排水面积，流域排水面积 312km^2 。

六干排属于溢洪河的分支，该河实始于胜干闸，自辛店街道茶坡村南进入东营区，向东经城区入溢洪河，全长 25.8km，流域面积 93km^2 。设计排涝流量为 $36 \text{m}^3/\text{s}$ ，为城区骨干排水河道。六干排上游与下游均在垦利区境内，在东营区只有中游的一小段。沿河排污口有 6 个，日接纳废水约 14600t。均为生活污水排污口。生活污水排放口少，但排污数量大。由于胜坨工业园的迅速发展及污水治理工作滞后，所产生的污水通过永莘路排入六干排，六干排水质有污染加重的趋势。

东营河是排涝河道，该河起源于东营区西二路以东、钻井四公司以北，自西城西二路（原胜华路）开始，向东在辛安水库以东汇入溢洪河，全长 21.5km，汇水面积 839km^2 ，流域面积 83.4km^2 。设计标准为 5 年一遇排涝，排洪流量 $44.9 \text{m}^3/\text{s}$ ，比降 $1/10000 \sim 1/8000$ 。沿河排污口有 60 个，日接纳废水 11000t。其中：生活污水排污口 56 个，日排废水 8500t；工业企业污水排污口 4 个，日排废水 2500t。生活废水和工业废水对河流污染都比较重。

广利河原为自然河沟，属季节性排水河道，后经人工多次疏导，渐成现有河道。该河西起黄河南展王营闸，穿东营市东、西城区，经广利港入海，至防潮堤全长 47.3km，北同溢洪河流域相连，南到五干，流域面积 510km^2 ，最大行洪流量 $354 \text{m}^3/\text{s}$ 。在东营区汇入广利河的河流主要有五支：五六干合排、广蒲沟、溢洪河、东营河、六干排。广利河沿河大小排污口共计 66 个（不包括五六干合排、广蒲沟、溢洪河、东营河、六干排等所有分支向广利河的排放量），日排废水约 $5 \times 10^4 \text{m}^3$ ，其中绝大部分为生活污水排污

口，共计 59 个，日排废水 $4.92 \times 10^4 \text{m}^3$ ；工业排污口仅 7 个，日排废水 $0.08 \times 10^4 \text{m}^3$ 。

（2）地下水

垦利区域内西、北、东三面水陆相衔，地下水侧向补给充裕，水量丰富，地下平均埋深 1.5m，流向为西北向东南，水位坡度 1/10000，与境内地面坡度基本一致。境内地下水类型只有一种，即黄河沉积区域咸水潜水。由于地势低洼及受海潮浸渍，区内地下水含盐量大，矿化度高。全县地下水平均矿化度为 24.63g/L，最高达 167.53g/L。地下水化学类型为氯化物水型，大部分地区为全咸区，个别非全咸区深层淡水层顶界面较深，一般在 300m~500m 之间，矿化度仍有 20g/L。因此，垦利区境内地下水属高矿化度盐水，不能供人、畜饮用。

2.3 环境保护目标

公司位于东营市垦利区，项目所在地周边 5km 没有风景名胜古迹、自然保护区及重要生态功能区等敏感目标。

企业周边 5km 范围内环境保护目标见表 2.3-1 及附图 2。

表 2.3-1 企业周边 5km 范围内环境敏感目标情况

保护目标	方位	距离拟建项目边界 距离 m	规模（人）	属性
魏家庄屋子	NW	1400	160	居民区
稻香村	S	1300	260	居民区
店子屋村	NE	2500	415	居民区
东兴村（永安镇）	NE	3100	305	居民区
东营市第一中学	SW	2800	6550	学校
后李村	N	3700	420	居民区
二十四顷村	NE	4500	102	居民区
西兴村	NE	3400	188	居民区
东兴村（垦利街道）	NW	2800	380	居民区
中心村	NE	3100	454	居民区
新立村	SE	4300	160	居民区
众成金湖新城	SW	4700	560	居民区
华瑞小区	SW	4600	679	居民区
盛苑小区	SW	4800	842	居民区
油建中心村	SW	3400	518	居民区
钻井东安	SW	4300	3562	居民区
解家屋子	NW	3203	62	居民区
厂址周边 500m 范围内人口数小计			0	

厂址周边 5000m 范围内人口数小计	15617	
---------------------	-------	--

2.4 生产工艺

企业现有项目，分别为 1 万吨/年锂电池电解液添加剂项目和 10 万吨/年甲醇钠甲醇溶液及 5000 吨/年固体甲醇钠项目。

下面分别将其生产工艺分别介绍。

2.4.1 氟苯生产工艺

2.4.2 对氟甲苯生产工艺

2.4.3 邻氟甲苯生产工艺

2.4.4 间氟甲苯生产工艺

2.4.5 石膏生产工艺

2.4.6 甲醇钠甲醇溶液及固体甲醇钠生产工艺

3 涉及环境风险物质情况

3.1 物质危险性识别

1、涉及的主要物料情况

根据公司各项目原辅材料及产品的种类分析，本公司涉及的物料主要包括甲醇、硫酸、氢氟酸、苯胺、2-甲基苯胺、油类物质等。

2、环境风险物质识别

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A 确定公司涉及的环境风险物质及数量见表 3.2-1。

表 3.2-1 公司涉及的主要风险物质种类及数量

序号	名称	CAS 号	突发事件案例以及遇水反应生成的物质	临界量 t	最大储存量 t
一	有毒液态物质				
1	硫酸	7664-93-9	a,b,c	10	150
2	氢氟酸	7664-39-3	a,c	1	137
3	苯胺	62-53-3	b,c	5	80
4	2-甲基苯胺	95-53-4	-	7.5	40
二	易燃液态物质				
1	甲醇	67-56-1	a,c	10	2849.6
三	其他类物质及污染物				
3	油类物质	-	a,b	2500	22
注：a 代表该种物质曾由于生产安全事故引发了突发环境事件；b 代表该种物质曾由于交通事故引发了突发环境事件；c 代表该种物质曾由于非法排污引发了突发环境事件；d 代表该种物质曾由于其他原因引发了突发环境事件；e 代表该物质发生过生产安全事故。					

3.2 突发环境事件情景分析

企业可能发生的突发环境事件见表 3.3-1

表 3.3-1 突发环境事件汇总表

序号	情景名称	风险物质	具体情景分析
1	泄漏	甲醇、苯胺、氟化氢	液态物质进入雨水管网而后流入地表水体造成污染
2	火灾、爆炸	甲醇、苯胺、氟化氢	火灾爆炸事故造成有毒气体排放，伴生危险化学品泄漏及次生大量的消防尾水
3	环境风险防控设施失灵或非正常操作		火灾事故时产生大量消防尾水并夹带危险化学品，如果通向厂区外的雨水管线无人关闭，污染的消防尾水通过市政管网排入地表水体造成污染；火炬意外熄火，大量废气未经处理排放，造成大气环境污染
4	污染治理设施非正常运行	污水、废气	废水处理设施运转不正常，废水严重超标情况下排入市政污水管网；废气处置措施异常导致废气污染物超标排放并扩散至周围大气环境
5	违法排污	废水、固废	未经厂内处理或者处理不合格的废水直接排入河流；生产过程产生的危险废物若不委托有资质单位处理，而将其非法倾倒，容易造成水体或土壤污染。
6	各种自然灾害、极端天气或不利气象条件	-	项目区域最有可能出现的自然灾害为暴雨或地震，发生时可能导致室外设备、构筑物内的化学品或废水等泄漏或溢出，储罐破裂可导致储存物料泄漏，污染地表水及土壤

3.3 事故防范措施

为了减少或者避免上述风险事故的发生，必须贯彻“以防为主”的方针，各装置必须有安全措施，企业的生产管理部门应加强安全生产管理。为做到安全生产，防止事故的发生，在严格按照可研设计中规定的风险事故防范措施建设的同时，建议采取以下措施：

- 1) 为防止事故状态下污染物的泄漏扩散和发生火灾爆炸等，企业在厂区建设有消防水池，在紧急情况下取用循环水池内的水作为消防用水；
- 2) 在可燃、有毒气体可能泄漏的场所，设置可燃及有毒气体探测器及报警系统；
- 3) 罐区已建设围堰；
- 4) 设置紧急切断阀，以备事故时用最短的时间控制物料泄漏，设置装置联锁装置、紧急停车及切断系统；
- 5) 所有压力容器的设计、制造、检验、施工安装，均按照有关标准严格执行，可能超压的设备均安装有安全阀等安全措施；
- 6) 在工程建设中，对涉及易燃易爆、有毒有害物料储存、输送、使用环节的设备，严把质量关，从源头采取措施减少危险物料泄漏事故发生的可能。

7) 配备移动式气体监视器, 加强对厂区、装置四周空气的监测, 发现危险信号及时查找原因, 排除险情, 本项目已在装置区、储罐区、装卸区等有易燃易爆有毒有害气体处安装气体检测报警、火灾报警。

8) 加强对职工的风险事故安全教育, 提高职工的风险意识, 减少风险发生的概率。

9) 工程的建设及安装必须严格按国家及地方政府的有关规范、规定进行。项目现已投产, 消防、安全等有关部门已对其验收。

10) 加强对安全管理的领导, 建立健全各项安全、消防管理网络。建立健全各项安全管理制度, 如: 防火、防爆、防雷电、防静电制度; 岗位责任制、安全教育、培训制度; 原料及成品的运输、储存制度; 设备、管道等设施的定期检验、维护、保养、检修制度; 以及安全操作规程等。

11) 定期对设备及管路进行检验和维修保养, 保证设备完好状态, 防止漏泄; 加强对安全用火的管理, 从根本上防止火灾、爆炸事故的发生。

12) 厂区、车间、仓库按消防要求配置消防高压水泵、消火栓、灭火器、消防沙等设施, 厂内循环水池长期储备消防用水。

13) 针对工程可能发生的风险事故, 制定全厂风险事故应急预案, 宣传贯彻到全体员工, 并进行必要的演练, 以保证应急预案有效可行, 在风险事故发生时, 能够及时采取有效措施将损失减至最小。

4 应急组织机构及职责

4.1 应急组织机构

项目区各分厂组建突发环境事故应急处理指挥领导小组，下设突发环境事故应急处理办公室（设在安环部），日常工作由安环部管理。发生一般事故时，以应急处理指挥领导小组为基础，成立应急处理指挥部，负责全厂应急处理工作的组织、指挥和协调，指挥部设在办公室。

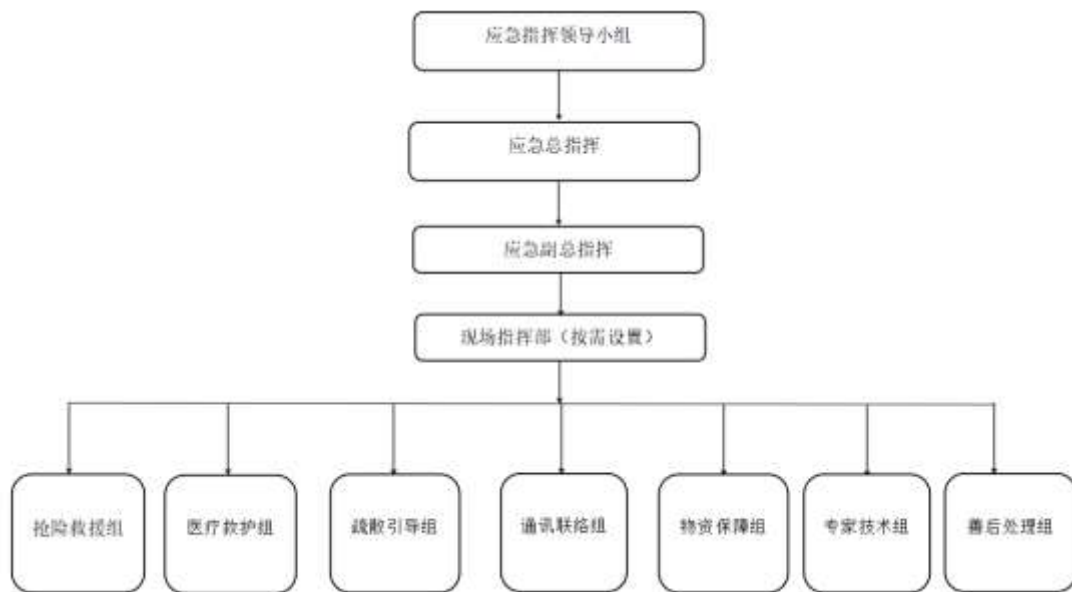


图 4.1-1 应急组织机构

4.2 指挥机构及职责

4.2.1 应急处理工作领导小组

1. 应急指挥领导小组

总指挥：公司主要负责人

副总指挥（总指挥第一接替人）：公司总经理

指挥部成员：抢险救援组组长、医疗救护组组长、疏散引导组组长、通讯联络组组长、物资保障组组长、专家技术组组长、善后处理组组长

主要职责：

（1）应急救援指挥领导小组：第一间接警，甄别是一般还是较大环境污染

事故，并根据事故等级，下达启动应急预案指令；负责组织制定应急救援预案；负责人员、资源配置、应急队伍的调动；确定现场指挥人员；协调事故现场有关工作；批准本预案的启动与终止；事故状态下各级人员的职责；事故信息的上报工作；接受政府的指令和调动；组织应急预案的演练；负责保护事故现场及相关数据。

（2）总指挥：接到报警后，立即组织指挥部成员按各自分工迅速展开救援工作，调动公司应急人员及员工配合作战，采取一切措施减少危害源的扩散，必要时向社会要求协助救援，同时将事故情况，逐级上报。

（3）副总指挥：由副总经理担任，总指挥不在时接替总指挥职责。在总指挥的领导下，立即开展救灾自救工作，调动一切人员、物资，设立警戒区域、医疗救护，防二次灾害、防环境污染，事故排查、车辆运输等工作。负责事故处置时生产系统开、停车调度工作；负责事故处理中技术方案的监督执行和相应环境保护工作。协助总指挥负责工程抢险、检修工作的现场指挥。

2.应急办公室

指挥部应急办公室是应急指挥领导小组的日常办事机构，主要是协助领导机构及现场指挥机构开展各项工作，信息上传下达；应急状况及时通报相关人员；应急终止总结与应急预案体系完善。其主要职责包括：

- （1）在日常工作中定期组织安全教育宣传，提高员工安全、环保意识；
- （2）组织进行应急器材、设施操作培训，提高应急能力；
- （3）组织公司环境安全应急预案的演练；
- （4）当事故发生时，根据应急指挥领导小组的指示，负责协调各功能小组展开应急处理和紧急疏散、救援工作；配合外来救援单位开展各行动；
- （5）配合协助政府有关部门事故调查和善后工作等。

3.指挥小组成员：公司主要职能部门的负责人担任小组成员，正常情况下在各自的工作范围内积极开展救援技术岗位练兵，充分做好一切救援物资、防护用品、医疗器械、急救药品、车辆维护、治安消防、报警通讯等准备工作，同时加强管理，搞好安全生产工作，在发生事故时，要立即组织控制危害源与自救，同时按指挥部要求进行协同作战，尽最大可能减少事故损失、人员伤亡和环境污染程度。

4.2.3 各救援队伍职责

（1）抢险救援组：负责部署参战力量，掌握事故或火情情况，调集扑救力量并参与扑救；确定现场通讯方式,确保救援人员之间及现场与指挥的通讯畅通，担负抢险救援任务；

（2）医疗救护组：担负组织抢救受伤人员任务；担负事故现场洗消和抢救伤员任务；

（3）疏散引导组：根据现场风向及泄漏情况及时确定管制道路，禁止车辆和行人通行，布置警戒。协助做好现场无关人员的撤离及人员抢救工作，查清现场人员数量；

（4）通信联络组：担负各队之间的联络和对外联系通信任务；事故抢险现场的指挥通讯，以现场抢险部队无线通讯信道自行组网，公司所有参战人员要服从统一指挥；

（5）善后处理组：负责对事故危害进行分析，对事故现场进行勘察和处理，杜绝再生事故发生。了解伤亡人员情况，制定善后处理方案；接待伤亡人员家属并安排食宿；向受伤人员家属通报治疗情况。

（6）专家技术组：负责日常性技术指导工作，组织相关专业人员对事故现场进行评估、分析，为事故的调查和处理提供专业性指导。

（7）物资保障组：负责应急救援物资的供应和运输任务及现场应急救援队伍的生活供应。

5 预防与预警机制

5.1 环境风险源监控与预防

5.1.1 风险源监控措施

1、各类设备设施根据需要设有压力表、温度计、液位计、流量计、真空表等计量装置，控制温度、压力、液位、流量等工艺参数。

2、严格防止产生静电。所有设备设有消除静电的跨接措施。设备采取防静电接地，电阻值符合规定的要求。

3、厂区内主要构筑物安装了防雷设施，并且定期检测，以防雷击事件的发生。

4、在产品包装、投料等作业人员有可能直接接触到有害物质的作业场所应安装吸尘、排风装置。

5、储罐区应采用超高液位自动连锁关闭储罐进料阀门；油罐应装备泄露预警装置。

6、为了及时了解物料是否全部在生产过程中使用，防止跑冒滴漏的现象，做好内部监控预警的工作，公司每月定期做好全程物料平衡工作，重点关注容易对土壤及地下水环境造成污染的原辅料进行计算。

7、土壤与地下水的风险源的监控需要根据风险排查和自行监测的工作情况进行，在易发生土壤和地下水污染区域，定期检查地表防渗层是否破裂，原辅料是否发生泄漏情况，并根据自行监测所设置地下水监测井开展长期监测工作，及时掌握地下水环境质量，以便于及时采取措施防止土壤和地下水污染扩大，提前做好内部监控预警工作。

5.1.2 总体预防措施

主要预防措施：

1、加强安全、消防和环保管理，建立健全环保、安全、消防各项制度，设置环保、安全、消防设施专职管理人员，保证设施正常运行或处于良好的待命状态。

2、加强安全教育，企业内全体人员都认识安全、杜绝事故发生的意义和重要

性，了解事故处理程序和要求，了解处理事故的措施和器材的使用方法，特别是明确自己在处理事故中的职责。

3、在危险品仓库中，各类化学产品应分门别类单独存放，特别是互相干扰、互相影响的物品应隔离存放；对人体、环境有毒、有害的化学晶或易燃、易爆物品应有专门储存区，这类区域与其他物品存放区有一定的距离，并设有隔离带，非操作人员不得随意进出，危险化学品存放应有标示牌和安全使用说明。

4、加强有毒有害物质及易燃物品的管理。有毒有害物质及易燃物品必须存放专门的场所，有专人管理，制定严格的制度，进、出、存放和使用都必须有严格的记录，防止流失造成危害。

5、危险化学品必须有专门的运输车辆运输，要求押运人员持有押运证，并携带安全资料表，装卸过程要轻装轻放，避免撞击、重压和摩擦。

6、危险废物必须堆放在专用的场所，并按有关协议规定定期转移给有资质和有处理能力的固废处置单位处理。

7、设立厂内急救指挥小组，并和当地事故应急救援部门建立正常联系，一旦出现事故能立刻采取有效救援措施。

根据现有预防措施对土壤和地下水环境污染事件针对性不足的问题，需额外增加以下几项预防措施：

8、定期每月或每季度对整个生产过程进行物料平衡计算，防止生产使用的有毒有害原辅料的跑冒滴漏对土壤与地下水环境造成污染。

9、根据自行监测在重点区域及存在地下管道运输、存储废水区域建立的永久监测井，定期对地下水样品进行取样检测分析。

并根据不同事故类型，总结如下具体预防措施：

5.1.3 不同事故情景下的预防措施

1、火灾事故预防措施

（1）控制与消除火源

- 1) 工作时严禁吸烟、携带火种、穿带钉皮鞋等进入易燃易爆区。
- 2) 动火必须按动火手续办理动火证，采取有效的防范措施。
- 3) 严禁钢制工具敲打、擦击、抛掷。
- 4) 安装避雷装置。

- 5) 转动设备部位要保持清洁,防止因摩擦引起杂物等燃烧。
- 6) 物料运输要请专门的、有资质运输单位,运用专用的设备进行运输。

(2) 严格控制设备质量及其安装质量

- 1) 釜、器、泵、管线等设备及其配套仪表选用合格产品。
- 2) 管道等有关设施应按要求进行试压。
- 3) 对设备、管线、泵等定期检查、保养、维修。
- 4) 电器线路定期进行检查、维修、保养。

(3) 加强管理、严格工艺纪律

- 1) 遵守各项规章制度和操作规程,严格执行岗位责任制。
- 2) 坚持巡回检查,发现问题及时处理,如通风、管线是否泄漏,消防通道、地沟是否通畅等。
- 3) 检修时,做好隔离,清洗干净,分析合格后,要有现场监护在通风良好的条件下方能动火。

- 4) 加强对职工的培训、教育和考核工作。
- 5) 关键防范措施、管理制度和操作方法等应在相应场所公示。

(4) 安全措施

- 1) 消防设施要保持完好。
- 2) 易燃易爆场所安装可燃气体检测报警装置。
- 3) 要正确佩戴相应的劳防用品和正确使用防毒过滤器等防护用具。
- 4) 搬运时轻装轻卸,防止包装破损。
- 5) 厂区要设有卫生冲洗设施。
- 6) 采取必要的防静电措施。

(5) 生产布局

- 1) 甲类设施与甲类设施之间要有必要的防护距离。
- 2) 本厂的生产危险单元要与邻厂的生产危险单元要有必要的防护距离,避免风险发生连锁反应。

2、毒物泄漏事故预防措施

(1) 为了保证各物料仓储和使用安全,公司各物料的存储条件和设施必须严格按照有关文件中的要求执行,并有严格的管理。

(2) 总平面布置根据功能分区布置,各功能区,装置之间设环形通道,并与

厂外道路相连，有利于安全疏散和消防；贮存区、装卸区布置在全年最小频率风向的上风侧，并避免布置在涡风地带；场地做好排放雨水设施。

（3）设置连锁和紧急停车系统，并独立于控制系统；设置火灾自动报警系统。

（4）原料及产品仓库的建筑抗震结构，按当地地震的基本烈度设计。按规定划分危险区，保证防火防爆距离。对贮存易燃易爆物料的库区设置防火堤。

（5）若发生泄漏，则所有排液、排气均应尽可能收集，集中进行妥善处理，防止随意流散。设置完善的下水道系统，以便集中处理；企业应经常检查管道，定期系统试压、定期检漏。管道施工应按规范要求进行。

（6）企业在最高建筑物上设立"风向标"。如有泄漏等重大事故发生时，根据风向对需要疏散的人员进行疏散至当时的上风向的安全点。

（7）为防暑、防寒、防尘、防毒，按有关设计规定，室内设置空调、采暖及通风，使室内保持良好的空气卫生条件。

（8）按规定设置建构筑物的安全通道，以便紧急状态下时保证人员疏散。生产现场有可能接触有毒物料的地点设置安全淋浴洗眼设备。设置必要的医务室和安全卫生教育室等辅助用室，配备必要的劳动保护用品，如防毒面具、防护手套、防护鞋、防护服等。

（9）原料库、危废暂存间、危化品库附近场所以及需要提醒人员注意的地点，均应按标准设置各种安全标志；凡需要迅速发现并引起注意以防止发生事故的场所、部位，均按要求涂安全色。

（10）开展安全生产定期检查，严格实行岗位责任制，及时发现并消除隐患；制定防止事故发生的各种规章制度并严格执行；建立由厂主要领导负责的安全小组，对安全工作做到层层落实、真抓实干。按规定对操作人员进行安全操作技术培训，考试合格后方可上岗。企业的安全工作应做到经常化和制度化。

（11）将企业危险化学品重大危险源在管理部门备案，一旦发生泄漏事故使周围企业可以依据该资料进行必要的防护和救助联动。根据现有预防措施的不足，对土壤和地下水环境的针对性不足的问题，额外增加以下几项预防措施：

（12）定期每月或每季度对整个生产过程进行物料平衡计算，防止生产使用的有毒有害原辅料的跑冒滴漏对土壤与地下水环境造成污染。

（13）根据自行监测在重点区域及存在地下管道运输、存储废水区域建立的永久监测井，定期对地下水样品进行取样检测分析。

3、物料运输风险防范措施

由于公司部分原料具有易燃易爆的特性或属于对人体有害的物质，在贮存和运输过程中要特别注意污染问题，严防事故发生。在运输过程中公司应委托有运输资质和经验的运输单位承担，确保安全。为此采取如下运输管理措施：

（1）合理规划运输时间，避免在车流和人流高峰时间运输。

（2）特殊物料的装运应做到定车、定人。定车就是要使用危险品专用运输车辆，定人就是应有经过培训的专业人员负责驾驶、装卸等工作，从人员上保障运输过程中的安全。

（3）各危险品运输车辆的明显位置应有按规定的危险物品标志。

（4）在各物料运输过程中，一旦发生意外，在采取紧急处理的同时，迅速报告公安机关和环保等有关部门，必要时疏散群众，防止事态进一步扩大，并积极协助公安交通和消防人员抢救伤者和物资，使损失降低到最小程度。

（5）应对各运输车辆定期维护和检修，防患于未然，保持车辆在良好的工作状态。

4、废水事故防范措施

（1）生产废水事故防范措施

1）设置事故池：公司污水接管口与园区管网之间要安装切断设施，若公司排放不正常时，启用切断设施，确保公司污水排放达到东营国中环保科技有限公司接管要求。

2）经常对排水管道进行检查和维修，保持畅通、完好。加强企业安全管理制度和安全教育，制定防止发生的各种规章制度并严格执行，使安全工作做到经常化和制度化。

（2）消防水排放防范应急措施

1）厂区所有清下水管道的进口和污水排口均设置封闭阀，能够及时阻断被污染的消防水或其它废水流出厂区。

2）厂区实行严格的“清、污分流”。

3）一旦事故发生后，立即关闭雨水、消防水管道阀门，切断雨水排口，打开事故池管道阀门，使厂区内所有事故废水，包括消防水，全部汇入应急事故池，再妥善处理收集的废液。

2）雨水口与外界的阻断装置

公司设有雨水排放口，雨水经雨水排口排入园区雨水管网，各排水口与外部水体安装了切断装置，即手动闸阀，一旦事故发生时，可紧急关闭闸阀，防止污染物泄漏至外环境。

汛期到来时，公司会加强管理，密切关注天气状况，备好应急物资，提前对排污泵、控制阀门进行全面检查，确保其有效开启和关闭。

通过对风险源和生产系统各环节的日常巡查、专项检查、定期检查以及相关监测、监控和评估，发现各项生产指标、参数及状态偏离正常值时，发现人员要向企业应急指挥办公室报告异常情况，企业应急指挥办公室应组织有关部门、机构、专业技术人员及专家，及时对监测信息进行分析研判，预估可能的影响范围和危害程度，采取调整措施，并派员赴现场进行实际检查。如发现异常情况确实存在，并有可能进一步发展为突发环境事件时，应及时发出风险预警。对于本项目风险目标，应采取相应的监控、预警措施，应加强对企业各部门生产、贮存、运输、销毁等各个环节的污染风险进行普查，掌握污染源的产生、种类及分布情况，提出相应的对策和意见。

5.2 预警及措施

5.2.1 预警条件

根据事故现场研判，如发现异常情况确实存在，并有可能进一步发展为突发环境事件时，应及时发出风险预警。必须满足相应的预警等级时才能发出预警，不能随便发出预警，以免造成不必要的恐慌。

5.2.2 预警分级

根据企业突发环境事件类型情景和自身的应急能力等，结合周边环境情况。确定预警等级。按照事件发生的可能性大小、紧急程度和可能造成的危害程度，将预警分为三级，预警级别由高到低分别为：

I级：完全紧急状态（事故范围大，难以控制，如超出了本单位的范围，使临近的单位受到影响，或者产生连锁反应，影响事故现场之外的周围地区；或危害严重，对生命和财产构成极端威胁，可能需要大范围撤离；或需要外部力量，如政府派专家、资源进行支援的事故）以及强自然灾害天气引发的环境事故。

II级：有限的紧急状态（较大范围的事故，如限制在单位内的现场周边地区或

只有有限的扩散范围，影响到相邻的生产单元；或较大威胁的事故，该事故对生命和财产构成潜在威胁，周边区域的人员需要有限撤离）。

Ⅲ级：潜在的紧急状态（某个事故或泄漏可以被第一反应人控制，一般不需要外部援助，除所涉及的设施及其邻近设施的人员外，不需要额外撤离其他人员）。

5.2.3 预警信息发布

预警发布可通过电话、对讲机或广播等形式发布，也可通过逐级下达，通过现场喊话等方式均可。

接警人员接到报警后，应迅速向指挥组负责人报告，报告的内容包括发生事故的单位、时间、地点、性质、类型、受伤人员情况、事故损失情况、需要的急救措施及到达现场的路线方式，指挥组启动应急预案，通知相关专业组赶赴现场，实施救援，并视情况向东营市报告。

5.2.4 预警调整和解除

应急指挥部应当根据事态的发展情况和采取措施的效果适时调整预警级别并重新发布。

解除事件预警需符合以下条件：事件隐患消除或对环境危险因素已消除。

经对突发环境事件进行跟踪监测并对监测信息进行分析评估后，认为符合解除事件预警条件，应当结束预警状态的，现场应急指挥应当及时提出结束预警状态的建议，由公司应急指挥部决定是否结束预警状态。决定结束预警状态的，由总指挥向公司各部门宣布解除预警，终止预警期，并解除相关措施。

5.2.5 信息报告与处置

（1）内部报告时限及程序

发生泄漏事故后采取的具体步骤如下：

- ①当作业人员发现泄漏时，应立即通知停泵并关闭相关管线阀门，确认相关雨水阀门及排放口总阀处在关闭状态。并立即向当班经理报告。
- ②当班经理接到报告后，立即向全公司发出警报，并报告总指挥事故原因。
- ③应急指挥办公室、各个工作组接警后，相关负责人立即集中听候命令。
- ④总指挥根据事故性质，指挥应急抢险队进入事故现场，根据泄漏物料的特

性，采取围堤、吸附、回收等方法进行清污。

⑤如果油品或化学品泄漏至外面河浜，公司指挥中心应根据现场实际情况，及时向生态环境局求助。

发生燃烧或爆炸事故时采取的具体步骤如下：

①作业人员向消防队报警，在确保安全的前提下立即停泵和关闭相关管线阀门，确认相关雨水阀门及排放口总阀是在关闭状态。并及时向当班经理报告。

②当班人员接到警报后，立即向消防队报警，并向全公司发出警报，并报告总指挥事故起因，同时报东营市消防局。

③接警后，各工作组紧急集中听候命令。

④总指挥根据事故性质，指挥应急抢险队启动消防泵和泡沫装置以及消防器材进入事故现场，进行施救；指挥各工作组准备作好抢救伤员、接应消防和后勤保障工作。

⑤公司指挥中心根据事故性质和现场实际情况，及时向消防增援提供火场第一手资料，并向市化救办和救护中心、生态环境局等部门求助。

6 应急处置

6.1 分级响应

按照事故可控性、严重程度和影响范围及应急响应所需资源，将事故应急响应分为一级应急状态（Ⅰ级，公司级重大环境事件），二级应急状态（Ⅱ级，车间级较大环境事件），三级应急状态（Ⅲ级，岗位级一般环境事件）。

6.1.1 一级响应

1.一级应急状态

- （1）大面积火灾、泄漏事故；
- （2）多人伤亡、中毒和触电事故；
- （3）油品污染水域或严重污染土壤事故；
- （4）遇战争、地震或严重汛涝、决堤等自然灾害时；
- （5）其他事故发生后，后果有可能继续扩大的；
- （6）遇需要全体人员疏散撤离和影响周边社区或企业的事故或事件。

2.一级应急响应指挥

- （1）一级应急响应指挥由公司应急指挥领导小组总指挥执行；
- （2）总指挥不在时，依序由副总指挥、生产部经理/副经理、安全环保部经理、当班调度执行；
- （3）总指挥到位后向总指挥移交指挥，视现场情况，总指挥可指令授权应急指挥小组某成员行使总指挥职权；
- （4）遇政府成立现场应急指挥部时，移交政府指挥部人员指挥，火灾时在公安消防部门到场后移交消防部门指挥，并介绍事故情况和已采取的应急措施，配合协助应急指挥与处置。

6.1.2 二级响应

1.二级应急状态

- （1）小面积初期火灾、泄漏事故（范围公司内部可控）；
- （2）个别人员伤亡、中毒和触电事故；

(3) 接台风预警或遇突发性恶劣气候时;

(4) 需局部人员撤离的事件。

2.二级应急响应指挥

二级应急指挥由现场指挥组成员执行，依序由生产部经理/副经理、安全部经理、环保部经理执行，非工作日期间由调度或综治办人员执行。

6.2.3 三级响应

(1) 小型火灾、轻微泄漏事故;

(2) 可能发生小范围或有少量化学危险品泄漏事件;

(3) 人员轻微伤害事件。

三级应急指挥由值班调度指挥，初期的指挥由班长/安全员，或现场在场最高职务人员组织指挥应急处置。

6.2 启动条件

即将发生或已经发生以下事故时，应当立即启动应急预案：

1.泄漏、火灾

(1) 火灾导致有毒烟气产生或泄漏;

(2) 火灾蔓延，可能导致其他区域材料起火或导致热引发的爆炸;

(3) 火灾蔓延至厂区外;

(4) 使用水或化学灭火剂可能产生被污染的水流。

2.爆炸

(1) 存在发生爆炸的危险，并可能因产生爆炸碎片或冲击波导致安全风险;

(2) 存在发生爆炸的危险，并可能引燃厂区内其他危险废物;

(3) 存在发生爆炸的危险，并可能导致有毒材料泄漏;

(4) 已经发生爆炸。

6.3 应急处置措施

6.3.1 突发环境事件现场应急措施

6.3.1.1 大气污染事件现场应急措施

风险物质泄漏及废气收集和处理设施故障、偶尔发生的火灾或爆炸，可能造成大气污染事件。

(1) 有关作业岗位停止作业，关闭相关的机泵、电源、相临贯通的管道工艺阀门，转移现场可燃或易燃物品。

(2) 就近人员立即抢救或搜寻可能的受伤、被困人员。

(3) 最早发现者应立即向本单位报警。小量泄漏时，现场人员应立即采取有效措施消除泄漏源。当大量泄漏并难以控制时现场人员应立即报告应急指挥中心。

(4) 应急指挥中心接到应急救援报告并汇报应急领导小组后，应当派员立即赶赴事件现场，统筹安排应急救援行动，防止事故蔓延、扩大，减少事故损失。应急处置人员应佩戴好正压式空气呼吸器，穿防静电、防化服装，才能进入事件现场，完成侦检、堵漏、救援等任务。

(5) 根据泄漏物质的理化性质、燃爆特性、毒性以及现场监测结果设定初始隔离区，紧急疏散转移隔离区内所有无关人员，由门卫人员把守重要出入口。实时监测空气中有毒有害、易燃易爆气体的浓度，及时调整隔离区的范围。消除事件现场所有点火源，防止燃烧和爆炸。

(6) 根据现场情况，若易燃气体和液体泄漏，立即研究抢险及堵漏方案，所有堵漏行为必须采取防腐蚀、防爆、防毒措施，确保安全。

(7) 遇有物料泄漏时，视不同物料性质，泄漏形成的液体可以用泡沫、沙土等覆盖，防止挥发出易燃或有毒有害蒸气，可用雾状水稀释空气中的易燃气体，但应避免高压直流水冲击液体泄漏物。收集后剩余的少量残液，用干砂土、水泥粉、干粉等吸附处置。对于遇水反应或溶于水的物质，可以用大量水冲洗，污水应放入应急事故池，经处理后排放。

(8) 雨水沟、废水装置设废水收集设施，杜绝事故废水排入外环境。

(9) 火灾发生时消防废水收集进入应急管网系统，排入应急事故水池中。事故水池内的水经检测后，如水质无污染，回收利用或排入雨水系统；如水质受到污染，排入厂区污水处理进行处理。

(10)若事件区域离临近周边企业较近,有可能影响周边企业时及时通报周边企业,告知作好相应的防范准备。

6.3.1.2 生产装置突发环境事件的应急处置

- (1) 确认起火、泄漏地点或位置;
- (2) 按报告程序报警;
- (3) 就地使用现场与附近灭火器扑救;
- (4) 转移重要物资、资料或易燃、可燃物资,保持消防救援通道畅通;
- (5) 如有人在建筑物内时,须在安全的条件下组织搜救或通知消防人员搜救,遇有受伤,应及时抢救伤员;

(6) 火灾发生时消防废水收集进入应急管网系统,排入厂区内的事故水池中。事故水池内的水经检测后,如水质无污染,回收利用或排入雨水系统;如水质受到污染,排入厂区污水处理进行处理。防止重大事故泄漏物料和污染消防水造成的环境污染;

(7) 生产废气归集、处理设备设施出现故障时,相关生产工序降量或停车,采取切实可行的堵漏等抢修措施,避免或最大限度地减少未经处理的废气排入环境。

6.3.1.3 处置注意事项

- (1) 现场应划定警戒区域,派人员警戒阻止无关车辆、人员进入现场。
- (2) 现场人员必须配戴相应有效的呼吸防护器具;灭火抢险时应视现场情况和人员力量、设施,按有利于灭火和控制火势蔓延的原则,灵活实施具体灭火抢险措施;迅速切断废气污染源,减少或避免其直排入大气;采取重点突破、排除险情、分割包围、速战速决的战术。
- (3) 救援人员应占领上风或侧风阵地,有针对性地采取自我保护措施,如佩带防火、防毒面具,穿戴防火隔热或防酸服等。

(4) 火灾时正确选择最合适的灭火剂和灭火方法。现场烟雾较大时,视情用喷雾水稀释;在无把握扑救时注意加强对设备和建筑物的冷却,控制火势等待增援。

(5) 在有可能发生对人身重大伤害时,及时撤离现场人员;有影响邻近企业时,及时通知,要求采取相应措施;需要时,向邻近企业请求设备、器材和技术支援。

6.3.1.4 水体污染事件现场应急措施

发生甲醇、苯胺等化学品泄漏事故,可能受影响的水体为溢洪河。

(1) 水污染防治措施

公司设置事故水/消防污水收集系统,可将事故水/消防污水有效的收集,集中处理。

事故水/消防污水收集系统，主要包括以下内容：

储罐区地面作硬化防渗处理，设置围堰，围堰内设置集水沟槽，围堰外设置排水沟槽和切换阀，围堰外排水沟槽与生产区排水沟槽联通；生产区地面作硬化防渗处理，按要求设置围堰和导流沟，车间外与厂区主、次干道之间设有排水沟槽，并在污水汇集处设置地下排水管和切换阀，地下排水管分别连接污水处理站和事故水池。

厂区实施雨污分流，生产区、罐区初期雨水通过车间外排水沟槽、污水管道、切换阀、提升泵送入污水处理站；厂区污雨水排口设置切断阀。雨水排口前设置缓冲池及必要的提升设施，将不合格雨水泵入污水处理站处置。

厂内事故水/消防污水经汇集后，第一时间通过排水沟槽、切换阀、抽水泵送入事故水池，然后根据污水处理站的运行状态打入处理；初期雨水第一时间通过排水沟槽、切换阀等送入事故水池，后期雨水则通过雨水池、经雨水排口外排。

水污染防治应急措施

甲醇、苯胺等物料大量泄漏时，可借助现场环境，利用围堰、应急池或通过挖坑、挖沟、围堵或引流等方式将泄漏物收集起来。建议使用泥土、沙子作为收容材料。也可根据现场实际情况，先冲洗泄漏物和泄漏地点，冲洗后的废水必须收集起来，集中处理。喷雾状水冷却和稀释蒸气，保护现场人员。用隔膜泵将泄漏物转移至槽车或有盖的容器中。当泄漏量小时，可用沙子吸附材料等吸收。并将收集的泄漏物运至废物处理场所处置。用消防水冲洗剩下的少量物料，冲洗水排入污水处理系统。

现场清理泄漏物料时，将冲洗的污水应排入污水处理系统进行处理；危险固体废弃物交由有资质的单位进行处理；清理时可咨询有关专家，以决定安全和最佳方法后进行，或由具备资质的清洗机构清洗。

若污水处理站发生故障，把废水暂存到事故水池中，并且视情况减产或停产，排除事故原因，直至污水处理设施恢复正常，出水达标后方可恢复生产。

当污水外溢污染水域时，并向区政府及相关部门报告启动相关预案。

(3) 水体环境污染多是由于意外事故或腐蚀等情况发生，使设备、管路出现漏点、断裂或设备检修操作不当等原因，有毒、腐蚀物料泄漏，造成水体环境污染事件。企业设置了三级防控体系。

事故发生后，首先关闭雨水总排放口，避免事故废水直接排入外环境。

一级防控措施：

罐区设置 1 米高围堰分隔。根据围堰内可能泄漏液体的特性设置集水沟槽、排水口。

二级防控措施：

①当装置围堰、罐区围堤不能控制物料和消防废水时，将事故污染水排入二级事故缓冲设施。

②厂区设置事故水池总容积为 1900m^3 ，一级防控措施不能满足要求时，将物料及消防水等引入该事故水池储存。

三级防控措施：

①本项目厂区建有污水处理系统，作为事故状态下的终极调控手段，将污染最终控制在厂区内，防止重大事故泄漏物料和污染消防水的环境污染。

②一、二级预防与控制体系的围堰、事故水池无法控制物料和废水时，排入污水处理厂。

6.3.2 危险区的隔离

6.3.2.1 区域设定

（1）危险区的设定

发生 I 级事故，以事故地为中心，将半径 100 米以内区域划分为危险核心区，将距事故点中心周边 300 米以内的区域划分为危害边缘区。

发生 II 级事故，以事故地为中心，将半径 40 米以内的区域划分为为危害核区，将距事故地周边 100 米区域内划分为为危害边缘区。

事故危险、危害核心区初步划定后，应根据现场火势、环境监测和当时气象资料，由指挥部确定扩大或缩小划定危险、危害核心区和危险、危害边缘区。

（2）隔离区的划定

对 I 级危险、危害核心区按划定的危险区边缘以黄黑带设置警戒隔离区域，并设警戒哨，限制人员、车辆进入。对 II 级危险、危害核心区的隔离、警戒由安全警戒组组织实施。

一旦发生 I 级事故，对事故现场周边区域的道路实施交通管制，除救护车、消防车、抢险物资运输车、指挥车辆可进入事故隔离区内，其它车辆均不得进入事故隔离区内；对原停留在隔离区内的车辆实施疏导。

（3）安全区的划定

危险区和隔离区外的区域都可以设为安全区，但一般应设在上风区。

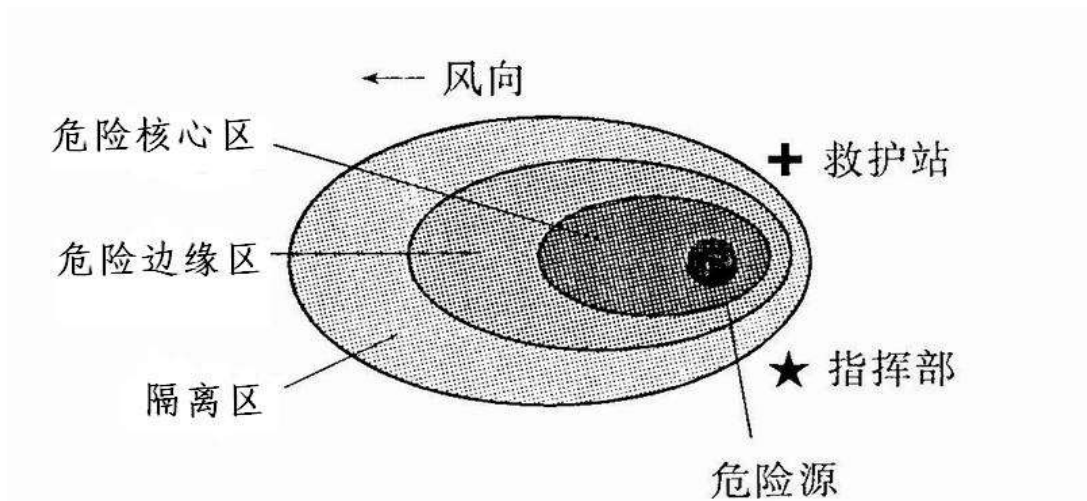


图 6.3-1 区域分布图

6.3.2.2 隔离方法、措施

根据发生事故的类别，危害程度级别，分别做到：

- （1）危险区为重点隔离区，采用红色三角旗标志隔离，严禁非操作人员进入。
- （2）事故涉及区域道路要设置禁止通行的标牌，用箭头标明禁止前行的方向，并用说明文字说明情况，让行人车辆绕行，主要路口设专人监护。
- （3）安全区周边区域由于危害较小，不再隔离。

6.3.3 事件现场人员清点、撤离的方式及安置地点

6.3.3.1 撤离条件

发生以下情况时，应急救援、抢险人员应立即撤离现场：

- （1）事故已经失控；
- （2）危及救援人员生命安全的情况；
- （3）应急响应人员无法获得必要的防护装备的情况下。

6.3.3.2 事件现场人员撤离的方式

当班班长应组织本班人员按照应急疏散路线图有序地疏散到上风口安全地带，疏散顺序从最危险地段人员先开始，相互兼顾照应，并根据风向指明集合地点。

6.3.3.3 事件现场人员撤离的方法

在设备发生爆炸产生飞片，出现容器的碎片和危险物质时，身体要保持低姿态，保护好头部迅速撤离。

有毒有害物质泄漏无法控制或者当火灾不能控制并蔓延到厂区其他位置，或者火灾可能产生有毒烟气，溢出或化学反应产生有毒烟气时，应用湿毛巾捂住口鼻并向上风向

撤离。

6.3.3.4 事件现场人员撤离的地点

公司员工撤离集中地点为上风口或厂区外道路上的安全地点。

6.3.3.5 事件现场人员撤离清点程序

公司内部员工以当日考勤表做为清点依据，由当班班长负责。发现缺员，应报告所缺员工的姓名和事故前所处位置，立即派人进入灾区寻找失踪人员，提供急救。公司外部由居民所属单位负责清理。

6.3.4 应急人员进入、撤离事件现场的条件、方法

1.应急人员进入事件现场的条件、方法

应急人员在接应急指挥中心通知后，立即带上救护和防护装备赶赴现场，等候指令，听从指挥。由各应急救援小组组长分工，分批进入事发点进行抢险或救护。在进入事故点前，各应急救援小组组长必须向指挥部报告每批参加抢险、救护的人员数量和名单并登记。

2.应急人员撤离事件现场的条件、方法

应急人员完成任务后，各应急救援小组组长向现场指挥部报告任务执行情况以及应急人员安全状况，申请下达撤离命令，现场指挥部根据事故控制情况，即时作出撤离或继续抢险、救护的决定。各应急救援小组组长若接撤离命令后，带领应急人员撤离事故点至警戒区的安全地带，并清点好人员。

6.3.5 人员的救援方式及安全保护措施

1.人员的救援方式

(1) 救援人员根据危险化学品性质，佩戴齐全安全防护用品和携带安全保护装备方可进入现场抢险，严格控制救援人员数量，禁止救援人员单独进入事故现场。救援人员进入有毒气体区域必须两人以上分组进行。

(2) 救援人员必须在确保自身安全的前提下进行救援。

(3) 救援人员必须听从指挥，了解有毒物质及现场情况，防护器具佩戴齐全。

(4) 迅速将伤员抬离现场，搬运方法要正确。

(5) 搬运伤员时需遵守下列规定：

根据伤员的伤情，选择合适的搬运方法和工具，注意保护受伤部位；

呼吸已停止或呼吸微弱以及胸部、背部骨折的伤员，禁止背运，应使用担架或双人抬送；

搬运时动作要轻，不可强拉，运送要迅速及时，争取时间；

严重出血的伤员，应采取临时止血包扎措施；

救援在高空作业的伤员，应采取防止坠落、摔伤措施；

抢救触电人员必须在脱离电源后进行。

2.人员的安全保护措施

呼吸系统的防护：可能接触有毒气体时，必须佩带自给式正压空气呼吸器。

眼睛防护：戴化学安全防护镜。

防护服：穿耐酸碱防化服。

手防护：戴防护手套。

参加救护、救援人员必须按规定着装，佩带戴好个人防护器具，并注意风向，在昏暗地区救援时，应配备有防爆照明灯具。

6.3.6 应急救援队伍的调度及物资保障供应程序

1.应急救援队伍的调度

根据需要，企业酌情成立环境应急指挥中心，负责指导、协调突发性环境污染事故的应对工作。

环境应急指挥中心根据突发性环境污染事故的情况通知有关部门及其应急机构、救援队伍和事故所在地人民政府应急救援指挥机构。各应急机构接到事故信息通报后，立即派出有关人员和队伍赶赴事发现场，在现场救援指挥部统一指挥下，按照各自的预案和处置规程，相互协同，密切配合，共同实施环境应急和紧急处置行动。现场应急救援指挥部成立前，各应急救援专业队伍必须在当地政府和事发单位的协调指挥下坚决、迅速地实施先期处置，果断控制或切断污染源，全力控制事件态势，严防二次污染和次生、衍生事件发生。

应急状态时，专家组组织有关专家迅速对事件信息进行分析、评估，提出应急处置方案和建议，供指挥中心领导决策参考。根据事件进展情况和形势动态，提出相应的对策和意见；对突发性环境污染事故的危害范围、发展趋势作出科学预测，为环境应急领导机构的决策和指挥提供科学依据；参与污染程度、危害范围、事件等级的判定，对污染区域的隔离与解禁、人员撤离与返回等重大防护措施的决策提供技术依据；指导各应

急分队进行应急处理与处置；指导环境应急工作的评价，进行事件的中长期环境影响评估。

发生环境事故的有关部门要及时、主动向环境应急指挥中心提供应急救援有关的基础资料。

2.指挥协调主要内容

环境应急指挥中心指挥协调的主要内容包括：

- (1) 提出现场应急行动原则要求；
- (2) 派出有关专家和人员参与现场应急救援指挥部的应急指挥工作；
- (3) 协调各级、各专业应急力量实施应急支援行动；
- (4) 协调受威胁的周边地区危险源的监控工作；
- (5) 协调建立现场警戒区和交通管制区域，确定重点防护区域；
- (6) 根据现场监测结果，确定被转移、疏散群众返回时间；
- (7) 及时向当地政府和上级主管部门报告应急行动的进展情况。

3.物资保障供应程序

(1) 公司应急指挥中心接到突发环境事件发生的报告后，立即通知公司物资供应组。

(2) 应急保障组接到通知后，第一时间赶到出险地点。到达现场后，根据现场的具体情况，安排物资设备的供应，做好后勤保障工作。

6.4 抢险、救援及控制措施

6.4.1 救援人员防护、监护措施

1.人员防护

呼吸系统的防护：可能接触有毒气体时，必须佩带自给式正压空气呼吸器。

眼睛防护：戴化学安全防护镜。

防护服：穿普通防化服。

手防护：戴防护手套。

参加救护、救援人员必须按规定着装，佩戴好个人防护器具，并注意风向，在昏暗地区救援时，应配备有照明灯具。

2.人员监护

参加救护、救援人员的以互助监护为主，按照必须在确保自身安全的前提下进行救

护原则处理。在救援中因为不可预见的因素而导致队员受伤的，其他救援人员发现时必须向指挥部报告，并作出是否申请支援的决定，若申请支援时，由指挥部下达预备救援队进入事件现场参加救援的命令，同时将受伤人员带离危险地区。

6.4.2 现场实时监测及异常情况下抢险人员的撤离条件、方法

1.撤离条件

发生以下情况，应急救援、抢险人员可以先撤离事件现场再报告：

- (1) 现场监测、检查，事故与原先评估情况不一致时；
- (2) 事故已经失控，可能发生爆炸、大火时；
- (3) 应急监测、抢险队员个体防护装备损坏，危及队员的生命安全时；
- (4) 发生突然性的剧烈爆炸，危急到自身生命安全；
- (5) 其他必须撤离的情况。

2.撤离方法

抢险人员、监测人员组长应迅速组织相关人员有序地疏散到上风口警戒区的安全地带，疏散顺序从最危险地段人员先开始，相互兼顾照应，并根据风向指明集合地点。人员在安全地点集合，各应急救援小组组长负责清点人数，并向现场指挥部报告情况。发现缺员，应报告所缺人员的姓名和事故前所处位置，立即派人进入现场寻找失踪人员，提供急救。

6.4.3 控制事件扩大的措施

- (1) 根据事故的危险性，有针对性的制定详细实施的措施；
- (2) 对可能发生扩大的事故进行预测和预防；
- (3) 对事故应急预案进行调整及修改；
- (4) 完善撤离现场的路线及通讯。

6.4.4 事件可能扩大后的应急措施

如发现事故有扩大的可能性，应急救援人员必须立即从事故现场撤离，向公司应急指挥中心汇报，由应急指挥中心实施紧急措施。由应急指挥中心上报广饶县应急指挥中心，请县应急指挥中心准备或批准启动区应急指挥程序。

6.4.5 污染治理设施的运行与控制

通过污染治理设施对事件中产生的污染物进行处理。

(1) 将事故废水进行收集处理，能回收利用的回收利用，不能回收利用的，经污水处理厂处理后回用，防止污染消防水造成二次环境污染。

(2) 搞好“三废”回收管理。“三废”要尽量回收利用，严禁将污油、残液排入明沟、河滩，地面污油要及时清理干净，防止雨季造成污染。

(3) 加强监督检查，在污染处理设施停车吹扫、冲洗期间，要组织力量巡回检查，主要排污口要派专人值班，出现问题要积极采取措施进行处理。

6.5 应急监测

6.5.1 监测方案

发生突发环境事件时，公司应立即通知东营市环境监测站本单位泄漏事故，根据泄漏的物质及公司配备的监测设备及时开展废水 COD、氨氮、废气中一氧化碳等的监测，并根据需要组织监测人员赶赴事件现场，在确保安全的前提下，开展应急监测工作，以第一时间确定污染物种类、监测项目、大致污染范围及程度为工作原则；在跟踪监测阶段，应以快速获取污染物浓度及其动态变化信息为工作原则。

应急监测是突发环境事件发生后至应急响应终止前，对污染物、污染物浓度、污染范围及其动态变化进行的监测。应急监测包括污染态势初步判别和跟踪监测两个阶段。

迅速通过各种渠道搜集突发环境事件相关信息，初步了解污染物种类、污染状况及可能的污染范围及程度。优先选择特征污染物和主要污染因子作为监测项目，根据污染事件的性质和环境污染状况确认在环境中积累较多、对环境危害较大、影响范围广、毒性较强的污染物，或者为污染事件对环境造成严重不良影响的特定项目，并根据污染物性质（自然性、扩散性或活性、毒性、可持续性、生物可降解性或积累性、潜在毒性）及污染趋势，按可行性原则（尽量有监测方法、评价标准或要求）进行确定。

在尽可能短的时间内，用小型、便携仪器对污染物种类、浓度、污染范围及可能的危害做出判断，以便对事件及时、正确进行处理。

环境监测人员在事故现场，用小型、便携、简易、快速检测仪器和装置，在尽可能短的时间内对事故叙述内容：①污染物质的种类；②污染物质的浓度；③污染的范围及可能造成的危害等作出判断的过程。实施应急监测是做好突发污染事故处置、处理的前

提和关键。只有对污染事故的类型和污染状况作出准确的判断，才能对污染事故进行及时、正确的处理、处置和制定恢复措施提供科学的决策依据。可以说应急监测是事故应急处置与善后处理中始终依赖的基础工作。

根据污染态势初步判别结果，编制应急监测方案。应急监测方案应包括但不限于突发环境事件概况、监测布点及距事发地距离、监测断面（点位）经纬度及示意图、监测频次、监测项目、监测方法、评价标准或要求、质量保证和质量控制、数据报送要求、人员分工及联系方式、安全防护等方面内容。

应急监测方案应根据相关法律、法规、规章、标准及规范性文件等要求进行编写，并在突发环境事件应急监测过程中及时更新调整。

（1）应急监测的响应程序

①接受应急监测任务，启动应急监测响应预案。

②了解现场情况，确定应急监测方法，准备监测器材、试剂和防护用品，同时做好实验室分析的准备。

③实施现场监测，快速报告结果。

④进行初步综合分析，编写监测报告，提出跟踪监测和污染控制建议。

⑤实施跟踪监测，及时报告结果。

⑥进行深入的综合分析，编写总结报告上报。

（2）布点原则

采样断面（点）的设置一般以突发环境事件发生地及可能受影响的环境区域为主，同时应注重人群和生活环境、事件发生地周围重要生态环境保护目标及环境敏感点，重点关注对饮用水水源地、人群活动区域的空气、农田土壤、自然保护区、风景名胜区及其他需要特殊保护的区域的影响，合理设置监测断面（点），判断污染团（带）位置、反映污染变化趋势、了解应急处置效果。应根据突发环境事件应急处置情况动态及时更新调整布设点位。

对被突发环境事件所污染的地表水、大气、土壤和地下水应设置对照断面（点）、控制断面（点），对地表水和地下水还应设置削减断面（点），布点要确保能够获取足够的有代表性的信息，同时应考虑采样的安全性和可行性。

对突发环境事件固定污染源和移动污染源的应急监测，应根据现场的具体情况布设采样断面（点）。

（3）布点方案

水和废水、空气和废气、土壤和固体废物等采样断面（点）的布设可参照 HJ/T 91、HJ 91.1、HJ 164、HJ 493、HJ 494、HJ 193、HJ 194、HJ/T 55、HJ/T 166 和 HJ/T 20 等标准执行。

本项目所涉及的危险化学品的泄漏会很大程度的危害到空气、地表水、地下水以及土壤，因此，可采用如下采样布点方案：

①空气：应尽可能在事故发生地就近采样，并以事故点为中心，根据事故发生地的地理特点、盛行风向及其他自然条件，在事故发生地下风向影响区域、掩体或低洼地等位置，按一定间隔的圆形布点采样，并根据污染物的特性在不同高度采样，同时在事故点的上风向适当位置布设对照点，在距事故发生地最近的居民住宅区布点采样，采样过程中应注意风向的变化，及时调整采样点位置。

对于应急监测采样器，应经常予以校正，以免情况紧急时没有时间进行校正。

利用检气管快速监测污染物的种类和浓度范围，现场确定采样流量和采样时间。采样时，应同时记录气温、气压、风向和风速，采样总体积应换算成标准状态下的体积。

②地表水：监测点位以事故发生地为主，根据水流方向、扩散速度和现场具体情况布点采样，同时应测定流量。采样器具应洁净并应避免交叉感染，现场可采集平行双样，一份供现场快速测定，另一份现场立即交入保护剂，尽快送至实验室进行分析。若需要，可同时用专用采泥器或塑料铲采集事故发生地的沉积物样品密封装入塑料广口瓶中。

③地下水：应以事故发生地为中心，根据本地区地下水流向采用网格法或辐射法在周围 2km 内布设监测井采样，同进视地下水主要补给来源，在垂直于地下水流的上方向，设置对照监测井采样，在以地下水为饮用水源的取水处必须设置采样点。

采样应避开井壁，采样瓶以均匀的速度沉入水中，使整个垂直断面的各层水样进入采样瓶。

若用泵或直接从取水管采集水样时，应先排尽管内的积水后采集水样，同时要在事故发生地的上游采样一个对照样品。

④土壤：应以事故发生地为中心，在事故发生地及周围一定距离内的区域按一定的间隔圆形布点采样，并根据污染物的特性在不同深度采样，同时采集未受污染区域的样品作为对照样品。必要时还应采集事故地附近的作物样品。

在相对开阔的污染区域采取垂直深 10cm 的表层土。一般在 10m×10m 范围内，采用梅花形布点方法或根据地形采用蛇形布点方法（采样点不少于 5 个）。

将多点采集的土壤样品除去石块、草根等杂物，现场混合后取 1-2kg 样品装在塑料袋内密封。

根据《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021），事故发生时应急监测方案见表 6.6-1。

表 6.6-1 事故应急监测方案

项目	监 测 制 度	
大气应急监测	监测因子	非甲烷总烃、甲醇、CO、硫化氢、氨、氟化氢等（按照事故类型和物料类型分别选取）
	监测频率	按照事故持续时间决定监测时间，事故发生及处理过程中进行随时监测，过后 20 分钟一次直到应急结束。
	监测布点	按事故发生时的主导风向的下风向，考虑区域功能，主要考虑下风向的敏感点。按事故发生时主导风向下风向不同距离设置应急监测点（如下风向 500m、1000m、1500m 等）。
	采样分析、数据处理	按照《空气和废气监测分析方法》、《环境监测技术规范》的有关规定进行。
水环境应急环境监测	监测项目	根据事故范围选择适当的监测因子。事故则选择 pH 值、COD、氨氮、硫化物、钒、镍等作为监测因子。
	监测布点	可根据事故废水的去向布点监测，可布置在车间总排口，污水处理站进出口，厂区总排口等。本项目在厂区污水处理站出口、厂区排口设置监测点。
	监测频率	按照事故持续时间决定监测时间，事故发生及处理过程中进行随时监测，过后 20 分钟一次直到应急结束。
	采样分析、数据处理	按照《环境水质监测质量保证手册》、《水和废水监测分析方法》的有关规定进行。

6.5.2 监测方案的调整

根据监测结果对污染物变化趋势进行分析、对污染扩散范围进行预测，并适时调整监测方案。

在实际发生事故时，若已知污染物类型，则可立即实施应急预案中的应急监测方案。若污染物类型不明，则应当根据事故污染的特征及遭受危害的人群和生物的表面等信息，判断该污染物可能的类型，确定应急监测方案。对于情况不明的污染事故，则可临时制定应急监测技术方案，采取相应的技术手段来判明污染物的类型，进而监测其污染的程度和范围等。监测的布点，可随着污染物扩散情况和监测结果的变化趋势适时调整布点数量和检测频次。在进行数据汇总和信息报告时，要结合专家的咨询意见综合分析污染的变化趋势，预测污染事故的发展情况，以信息快报、通报的方式将所有信息上报给现场应急指挥部门，作为应急决策的主要参考依据。

6.5.3 监测人员的安全防护措施

呼吸系统的防护：可能接触有毒气体时，必须佩带自给式正压空气呼吸器。

眼睛防护：戴化学安全防护镜。

防护服：穿普通防化服。

手防护：戴防护手套。

监测人员必须按规定着装，佩带戴好个人防护器具，并注意风向，在昏暗地区监测时，应配备有照明灯具。

6.6 信息报告与发布

6.6.1 内部事故信息报警和通知

发现紧急状态即将发生或已经发生时，应当按照以下步骤操作：

（1）第一发现事故的员工应当初步评估并确认事故发生，立即警告暴露于危险的第一人群（如操作人员），立即电话通知现场值班长，必要时（如事故明显威胁人身安全时），立即启动撤离信号报警装置等等应急警报。其次，如果可行，则应控制事故源以防止事故恶化。

（2）值班长接到报警后应当立即赶赴现场，做出初始评估（如事故性质，准确的故事源，数量和材料泄漏的程度，事故可能对环境 and 人体健康造成的危害），确定应急响应级别，启动相应的应急预案，并通知单位可能受事故影响的人员以及应急人员和机构（如应急领导机构成员、应急队伍或外部应急/救援力量）；如果需要外界救援，则应当呼叫有关应急救援部门并立即通知地方政府有关主管部门。必要时，应当向周边社区和临近工厂发出警报，值班长为负责事故信息传递的第一责任人。

（3）各有关人员接到报警后，应当按应急预案的要求启动相应的工作。

（4）需要协议应急救援单位协助时，应及时将救援信息通过电话或专人当面告知协议应急救援单位。

6.6.2 向外部应急/救援力量报警和通知

事故为 I 级的，指挥部成员应按专业对口迅速向市主管部门等上级领导机关（环保、消防、公安、医疗卫生、安监等政府主管部门）报告。

报警和通讯一般应包括以下内容：

- (1) 联系人的姓名和电话号码；
- (2) 发生事故的单位名称和地址；
- (3) 事件发生时间或预期持续时间；
- (4) 事故类型（火灾、爆炸、泄漏等）；
- (5) 主要污染物和数量（如实际泄漏量或估算泄漏量）；
- (6) 当前状况，如污染物的传播介质和传播方式，是否会产生单位外影响及可能的程度（可根据风向和风速等气象条件进行判断）；
- (7) 伤亡情况；
- (8) 需要采取什么应急措施和预防措施；
- (9) 已知或预期的事故的环境风险和人体健康风险以及关于接触人员的医疗建议；
- (10) 其他必要信息。

6.6.3 向邻近单位及人员报警和通知

在事故可能影响到厂外的情况下，应急指挥组应立即向周边邻近单位、社区、受影响区域人群发出警报。

警报采用紧急广播系统与警笛报警系统相结合的方式。紧急广播内容应当尽可能简明，告诉公众该如何采取行动；如果决定疏散，应当通知居民避难所位置和疏散路线。

各级通讯联系方式见附件 1。

6.6.4 信息上报

- (1) 办公室负责对事故进行调查和报告；
- (2) 发生严重污染事故，应立即在 1 小时内以电话或派专人报告东营市生态环境局，5—10 日内以书面方式上报，事故处理完毕后应及时书面报告处理结果；
- (3) 初报内容：单位法定代表人的名称、地址、联系方式；设施的名称、地址和联系方式；事故发生的日期和时间，事故类型；所涉及材料的名称和数量；对人体健康和环境的潜在或实际危害的评估；事故产生的污染处理情况；
- (4) 书面报告内容：除初报内容外，还应当包括事件有关确切数据、发生的原因、过程、进展情况、危害程度及采取的应急措施、措施效果、处理结果等。

6.6.5 信息通报

新闻发布：若事故造成重大或是特别重大的社会影响、造成人员伤亡的，公司将向

上级部门和新闻媒体公布真实情况，并做好事故善后工作。公司必须接受社会各界人员的监督，相关部门的审核。

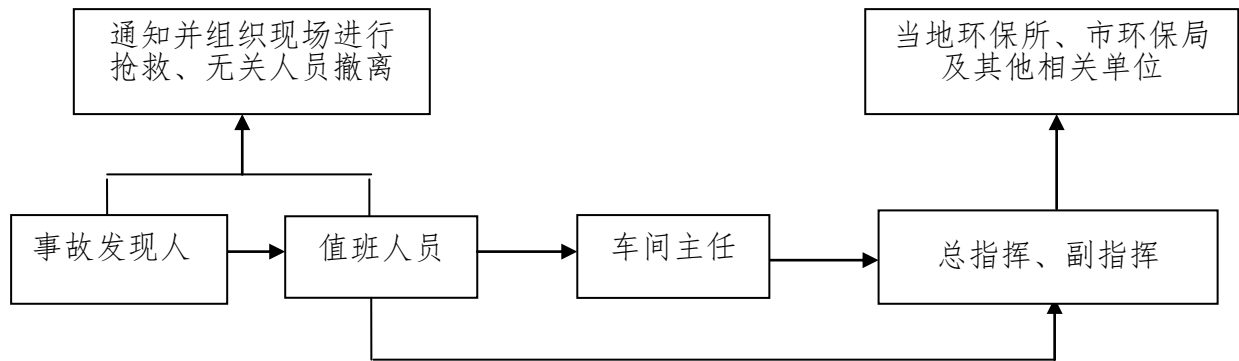


图 6.6-1 事故信息报告程序框图

6.7 应急终止

6.7.1 应急终止条件

当应急组织指挥机构终止应急响应或批准应急监测终止建议时，方可终止应急监测。凡符合下列情形之一的，可向应急组织指挥机构提出应急监测终止建议：

a) 对于突发水环境事件，最近一次应急监测方案中，全部监测点位特征污染物的 48 h 连续监测结果均达到评价标准或要求；对于其他突发环境事件，最近一次应急监测方案中全部监测断面（点 位）特征污染物的连续 3 次以上监测结果均达到评价标准或要求；

b) 对于突发水环境事件，最近一次应急监测方案中，全部监测点位特征污染物的 48 h 连续监测结果均恢复到本底值或背景点位水平；对于其他突发环境事件，最近一次应急监测方案中全部监测断面（点位）特征污染物的连续 3 次以上监测结果均恢复到本底值或背景点位水平；

c) 应急专家组认为可以终止的情形。

6.7.2 应急终止的程序

(1) 当现场符合应急结束条件时，按应急响应级别，由总指挥宣布应急结束。如启动政府应急预案，则由政府应急指挥宣布应急结束。

(2) 现场救援指挥部向所属各专业应急救援队伍下达应急终止命令。

(3) 现场救援指挥部将危险解除信号通报事件发生时已通报的相邻企业。

6.7.3 环境监测和评估工作方案

6.7.3.1 环境跟踪监测

突发环境事件发生后，长期对现场进行分时段检测，确定是否存在污染物超标情况，有则立即进行清理。

6.7.3.2 评估工作

- (1) 事件原因、损失调查与责任认定；
- (2) 应急过程评价；
- (3) 事件应急救援工作总结报告；
- (4) 突发环境事件应急预案的修订。

7 后期处置

7.1 善后处置与恢复重建

7.1.1 污染物处理

(1) 火灾爆炸发生时，首先关闭厂区雨水排放口、消防废水收集排入应急事故池，事故废水经检测能回收利用的回收利用，不能回收利用的，必须由外部污水处理厂处理，防止污染消防水造成二次环境污染。防止事故水向外环境转移的处理流程见图 7.1-1。

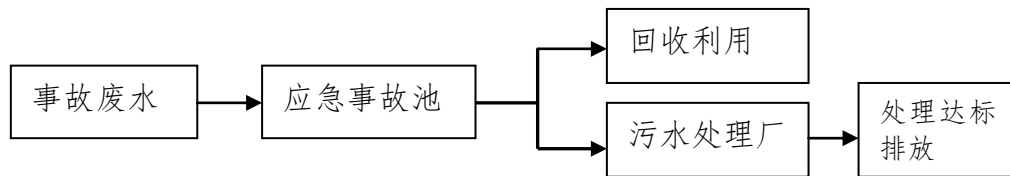


图 7.1-1 防止事故水向外环境转移的处理流程

(2) 用于吸附有毒有害、易燃易爆泄漏物的吸附材料，收集后作为危险废物，委托有资质的单位处置。

(3) 公司组织人员对现场及波及到的其他场所的污染物进行处理，一般污染物采取收集、清理、转移等方法对污染物进行处理。

(4) 严禁将油污、残液排入明沟、河滩，地面油污要及时清理干净，防止雨季造成污染。

7.1.2 事故后果影响消除

在应急结束后，公司经理要组织人员针对事故周围环境和社会公众造成的影响，分析总结，采取控制措施，如派遣专职人员对因事故而受到影响的公众进行安抚工作。

7.1.3 恢复生产

公司经理要组织人员对机械设备、工艺流程和厂房通道等进行全面检查并修复，在确认各方面条件具备后，制定生产恢复计划和方案，尽快恢复生产。

7.1.4 善后赔偿

协助上级人民政府及相关部门做好善后处置工作，包括伤亡救援人员、遇难人员赔偿、亲属安置、征用物资补偿，救援费用支付，灾后重建，污染物收集、清理与处理等

事项；负责恢复正常工作秩序，消除事故后果和影响，安抚受害和受影响人员，保证社会稳定。

8 应急保障

8.1 应急通讯保障

(1) 明确与应急工作相关联的单位或人员通信联系方式、方法，并提供备用方案，建立信息系统及维护方案，确保应急期间信息畅通。

(2) 公司应急救援办公室成员及相关人员必须保障全天 24 小时可联络状态。

(3) 救援有关通讯联络部门和电话印发至各部门，一旦事故扩大，及时通知上级部门。

8.2 应急队伍保障

在指挥小组领导下，成立应急救援小组，应急指挥领导小组成员和应急救援小组成员有变动时，必须以文件形式明确替代人员。公司领导、车间负责人，对日常生产、维修维护、应急处理进行协调和资源配置。本公司建有义务消防队，由车间生产骨干人员组成，厂内所有职工在紧急情况下，均可以参与应急救援。

8.3 应急物资保障

8.3.1 应急设备的配置

厂区内设置了独立的消防给水，生产区内各岗位配备一定数量的应急设备和防护用品，如轻型防化服、空气呼吸器等。以便在发生事故时，能快速、正确的投入到应急救援行动中，及时控制事态的发展。应急物资与装备见附件 2。

8.3.2 应急设备的管理

所有应急器材设专人管理，保证完好、有效、随时可用。建立应急器材台帐，记录所有应急设备、器材的名称、型号、数量、所在位置、检验日期等，应急状态下由应急指挥小组统一调配。

8.4 应急经费保障

(1) 紧急情况下费用的使用：财务部设专项应急资金，该款项专款专用，不得随便挪用。发生事故，启动应急程序后，有现场指挥进行审批使用，用后立即补齐。

(2) 按照规定标准提取安全环保费用，专门用于完善和改进企业应急救援体系建设、监控设备定期检测、应急救援物资采购、应急救援演习和应急人员培训等。

8.5 其他保障

8.5.1 交通运输保障

公司保障 24 小时内，必须保证值班车辆一部，确保及时调运有关应急救援人员、装备和物资。

8.5.2 医疗卫生保障

向协助救援医院通报公司发生火灾事故时可能出现的情况，配备必要的急救药品。距东营市第五人民医院 18 公里。可提供医疗救护。

8.5.3 治安保障

保卫处负责事故现场治安警戒和治安管理，加强对重要物资和设备的保护，维持现场秩序，及时疏散群众。必要时请求当地派出所协助事故灾难现场治安警戒和治安管理。

8.5.4 技术储备与保障

充分利用现有的技术人才资源和技术设备设施资源，提供在应急状态下的技术支持。在应急响应状态时，请求当地气象部门为应急救援决策和响应行动提供所需要的气象资料和气象技术支持。

8.5.5 培训演练

按培训规定，对全公司员工进行经常性的应急常识教育，对周边人员进行相应的应急知识宣传。定期组织救援演练和学习，综合或专项应急演练每年至少 1 次，现场处置演练每半年至少 1 次，提高指挥水平和救援能力。

8.5.6 应急监测保障

公司具备相应的检测能力，主要由公司化验室分析化验。

公司配备的监测仪器见表 8.5-1。

表 8.5-1 应急监测仪器配置情况

序号	仪器设备名称	型号	用途及监测项目
1	电热蒸馏水器	YN-ZD-10	蒸馏水使用

2	电炉温度控制器		烘干玻璃瓶等器具
3	电子天平	FA/JA	测量药品
4	电导电极	DJS-1	测水
5	量筒/锥形瓶/广口瓶/		化验
6	电导率仪	DDSJ-308A	精确测量水溶液，及纯水的纯度和温度
7	COD 快速检测仪	/	检测 COD
8	紫外可见分光光度计	/	检测氨氮、总磷
9	生化培养箱	/	检测 BOD
10	气体快速检测管	/	测定空气中的非甲烷总烃、CO
11	便携式可燃气体检测仪	/	快速测定大气中的 CO
12	氨气检测仪	/	快速测定大气中的氨

根据自身需要选取和增加适用仪器。采集样品必须于当天进行分析，严格执行应急事件报告制度，监测资料和事故发展情况要及时上报有关部门和地方政府。企业要加强领导，高度重视，积极排环保和部门做好监测工作。

9 监督管理

9.1 培训与演练

9.1.1 培训

9.1.1.1 预案培训的组织

应急指挥部办公室负责组织、指导应急预案的培训工作，各相关部门和应急救援专业组负责人作好日常预案的学习培训，根据预案实施情况制订相应的培训计划，采取多种形式对应急人员进行应急知识和技能的培训。培训应做好记录和培训评估。

9.1.1.2 应急人员的培训内容

- (1) 危险重点部位的分布与事故风险；
- (2) 事故报警与报告程序、方式；
- (3) 泄漏、火灾、水体污染抢险处置措施；
- (4) 各种应急设备设施及防护用品的使用与正确佩戴；
- (5) 应急疏散程序与事故现场的保护；
- (6) 医疗急救知识与技能。

9.1.1.3 员工与公众的培训

- (1) 可能的重大危险事故及其后果；
- (2) 事故报警与报告；
- (3) 灭火器的使用与基本灭火方法；
- (4) 疏散、撤离、隔离的组织、方法和程序；
- (5) 自救与互救的基本常识。

9.1.1.4 应急培训的要求

(1) 针对性：针对可能的突发环境事件情景及承担的应急职责，不同的人员应培训不同的内容。

- (2) 周期性：公司级一年进行一次培训；车间级半年进行一次培训。
- (3) 定期性：定期进行突发环境事件技能训练。
- (4) 真实性：尽量贴近突发环境事件实际应急活动。
- (5) 培训考核：进行定期考核，注重培训实效。

9.1.1.5 社区或周边人员应急响应知识的宣传

将公司使用主要原料的特性,发生事故后的应急救援措施向企业社区和周边人员及外来人员进行介绍。

加强对社区及周边人员的防范事故安全教育和应急处置工作教育,通过各种形式向公众宣传装置出现紧急情况时应采取的正确措施,增强公众的自我保护意识,提高自救、互救能力,尽量减少人员伤亡和财产损失。

9.1.2 应急预案演练

1.演练方式

演练对象:公司全体应急成员和相应员工。

演练内容:以本企业泄漏、火灾抢险处置为主要内容。

演练频次:综合应急演练以多个应急小组之间或某些外部应急组织之间相互协调进行的演练,演练频次每年1次以上。现场处置应急演练,演练频次每年2次以上;

演练方式:采用实地演练、现场实施的方式,对无法在现场设置预演的项目,可让演练人员在现场进行口述处理经过。

2.演练准备

(1) 演练确定年度工作计划时,制订演练方案,按演练级别报应急指挥负责人审批;

(2) 演练前应落实所需的各种器材装备与物资、交通车辆、防护器材的准备,以确保演练顺利进行;

(3) 演练前应通知周边社区、企业人员,必要时与新闻媒体沟通,以避免造成不必要的影响。

3.演练的要求

(1) 不管何种规模的演练,都要全面真实,有代表性,切合生产实际,保证演练取得实效。

(2) 演练活动的开展要持之以恒,让企业员工时刻居安思危,提高事故应变能力,提高应急救援队伍整体协调性和应急作战水平,以预防和控制各类事故的发生,确保生产安全运行。

4.应急演练的评估、总结

主办演练的各级应急部门对演练情况予以记录,并妥善保存备查。演练结束后对演

练的效果作出评估，提交演练报告，并针对演练过程中发现的问题，划分为不适项、整改项和改进项，分别进行纠正、整改、改进。

9.2 奖惩

9.2.1 奖励

对有下列表现之一的部门和个人，应依据有关规定给予奖励：

- （1）出色完成应急处置任务，成绩显著的。
- （2）防止或抢救事故灾难有功，使人员生命、财产免受损失或者减少损失的。
- （3）对应急救援工作提出重大建议，实施效果显著的。
- （4）有其他特殊贡献的。

9.2.2 责任追究

对有下列行为之一的，按照法律、法规及有关规定，对有关责任人员视情节和危害后果给予处罚；其中，属于违反治安管理行为的，由公安机关依照有关法律法规的规定予以处罚；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任：

- （1）不按照规定制订事故应急预案，拒绝履行应急准备义务的。
- （2）不按照规定报告、通报事故灾难真实情况的。
- （3）拒不执行事故应急救援预案，不服从命令和指挥，或者在应急响应时临阵脱逃的。
- （4）盗窃、挪用、贪污应急工作资金或者物资的。
- （5）阻碍应急工作人员依法执行任务或者进行破坏活动的。
- （6）散布谣言，扰乱社会秩序的。
- （7）有其他危害应急工作行为的。

10 专项预案

10.1 火灾爆炸事故专项应急预案

1 目的

公司生产及储运过程中涉及的物质主要有甲醇、甲醇钠、氟苯、氟化氢、苯胺等易燃易爆、有毒的危险化学品。生产储存过程中由于设备或管线泄漏、人员违反操作规程、检修现场违反安全管理规定造成相应危险化学品与空气形成爆炸性混合物，遇着火源（如明火、热源、静电、雷电火花等）发生燃烧爆炸事故可能性较大。为规范公司的突发环境事件的应急管理，最大限度的减少人员伤亡、财产损失和社会影响，及时控制危险源和有限组织救援，排除隐患，清楚危害后果，体制定本预案。

2 危险性分析

事故发生主要分为储罐区火灾爆炸、生产装置区火灾爆炸、装车区火灾爆炸、介质管道火灾爆炸，易燃、可爆气体大量泄漏，尤其是在高温、高压状态下的物质，其发生火灾、爆炸的可能性较大；分析结果如下：由预先危险性分析可知，火灾爆炸、容器爆炸、锅炉爆炸、中毒和窒息的危险等级为IV级，即灾难性的，会造成人员重大伤亡和系统严重损坏的灾难性事故，必须予以果断排除并进行重点防范。根据分析可得：当发生火灾、爆炸后会对厂区外的企业有一定影响，对公司内的设施影响较大。

3 应急组织机构及职责

- (1) 应急组织、应急小组成员安排同综合应急预案
- (2) 指挥组织的主要职责同综合应急预案

4 应急处置

1) 关键装置、重点部位发生火灾爆炸的处置措施

- (1) 采取隔离和疏散措施，避免无关人员进入事件发生区域，并合理布置消防和救援力量，维持事故现场秩序，组织人员撤离危险区域，转移和疏散受灾人员；
- (2) 当关键装置、重点部位存在有毒有害气体、液体泄漏时，应进行有毒有害气体监测，加强救援人员的个人防护；
- (3) 迅速将受伤、中毒人员送往医院抢救；根据需要配备医疗救护人员、治疗药物和器材；

(4) 当关键装置、重点部位可燃物料存量较多时，应尽量采取工艺处理措施，转移可燃物料，切断危险区与外界装置、设施的连通，组织专家组和现场指挥部人员制定方案；

(5) 火灾扑救过程中，正确使用水源、灭火设施，统筹兼顾，保证火灾事故现场水源与灭火器材不间断供应。专家组和现场指挥部人员应根据危险区的危害因素和火灾发展趋势进行动态评估，及时提出灭火救灾的指导意见；

(6) 当火灾失控，危及灭火人员生命安全时，应立即指挥现场全部人员撤离至安全区域。

2) 危险化学品储存设施发生火灾爆炸的处置措施

(1) 采取隔离和疏散措施，避免无关人员进入事件发生区域，并合理布置消防和救援力量，维持事故现场秩序，组织无关人员撤离危险区域；

(2) 迅速将受伤、中毒人员送往医院抢救，组织医疗专家，保障治疗药物和器材的供应；

(3) 根据油品、危险化学品储存装置救护的特点及风向，合理组织扑救工作；

(4) 采取防泄漏、防扩散控制措施，防止火势蔓延；

(5) 对灾区附近受威胁的油品、危险化学品储存装置，应及时采取冷却、退料、泄压等措施，防止升温、升压而引起火灾爆炸；

(6) 在扑救火灾过程中，应有足够数量的灭火用水、泡沫液、消防车辆，并根据危险化学品性质选择合适的灭火器材，以应对沸溢和喷溅等突发情况；

(7) 当火灾失控，应密切关注储存装置燃烧情况，一旦发现异常征兆，应及时采取紧急撤离危险区等应变措施。

3) 危险化学品管道发生火灾爆炸的处置措施

(1) 应立即停输，关闭管道泄漏点两侧的截断阀，对泄漏管道附近其它管线或电缆采取必要的保护措施；

(2) 全力救助伤员，采取隔离、警戒和疏散措施，必要时采取交通管制，避免无关人员进入现场危险区域；当油品输送管道发生火灾爆炸，应及时疏散下风口附近的居民，并通知停用一切明火；

(3) 根据位置、风向、天气等因素采取有效的围堵措施，控制着火区域；

(4) 充分考虑着火区域位置、风向、天气等因素，制定消防灭火方案，并合理布置消防和救援力量；

(5) 灭火完毕，立即清理火灾现场，组织力量对泄漏点封堵抢修。

4) 危险化学品装卸车台、收发料区发生火灾爆炸的处置措施

(1) 采取隔离和疏散措施，避免无关人员进入事件发生区域，并合理布置消防和救援力量，维持事故现场秩序，组织无关人员撤离危险区域；

(2) 迅速将受伤、中毒人员送往医院抢救，组织医疗专家，保障治疗药物和器材的供应；

(3) 根据油品、危险化学品储存装置救护的特点及风向，合理组织扑救工作；

(4) 采取防泄漏、防扩散控制措施，防止火势蔓延；

(5) 对灾区附近受威胁的油品、危险化学品储存装置，应及时采取冷却、退料、泄压等措施，防止升温、升压而引起火灾爆炸；

(6) 在扑救火灾过程中，应有足够数量的灭火用水、泡沫液、消防车辆，并根据危险化学品性质选择合适的灭火器材，以应对沸溢和喷溅等突发情况；

(7) 当火灾失控，应密切关注储存装置燃烧情况，一旦发现异常征兆，应及时采取紧急撤离危险区等应变措施。

5) 危险化学品压力容器发生火灾爆炸的处置措施

(1) 采取隔离和疏散措施，避免无关人员进入事件发生区域，并合理布置消防和救援力量，维持事故现场秩序，组织无关人员撤离危险区域；

(2) 迅速将受伤、中毒人员送往医院抢救，组织医疗专家，保障治疗药物和器材的供应；

(3) 根据存储油品、危险化学品压力容器救护的特点及风向，合理组织扑救工作；

(4) 采取防泄漏、防扩散控制措施，防止火势蔓延；

(5) 对灾区附近受威胁的油品、危险化学品存储压力容器，应及时采取冷却、退料、泄压等措施，防止升温、升压而引起火灾爆炸；

(6) 在扑救火灾过程中，应有足够数量的灭火用水、泡沫液、消防车辆，并根据危险化学品性质选择合适的灭火器材，以应对沸溢和喷溅等突发情况；

(7) 当火灾失控，应密切关注储存装置燃烧情况，一旦发现异常征兆，应及时采取紧急撤离危险区等应变措施。

6) 配电室等电力设施发生火灾的处置措施

(1) 首先切断电源，查明有无人员被困、燃烧部位、有无爆炸危险；

(2) 在工程技术人员密切配合下，迅速关闭物料阀门，堵塞泄漏油部位；

(3) 扑救发电机组火灾时，应及时切断油源，采用相应的灭火剂灭火，防止主油箱爆炸、变压器爆炸。扑救电缆火灾时，采用二氧化碳、干粉、黄沙覆盖灭火；

(4) 电力设施着火应注意防止中毒、触电等伤亡事故。电力系统电缆沟火灾蔓延极快，应采用远距离的堵截方案。

5 注意事项

(1) 受伤人员的现场救护和救治

1) 优先处理的伤员：休克、严重失血、意识丧失、呼吸困难、III度烧伤面积达 10%、II度烧伤面积达 30%。及时给与心肺复苏、止血、固定等可最大限度降低死亡率的抢救措施。

2) 次优先处理的伤员：一般可以在伤员集结地采用适当的措施可稳定病情的伤员，然后送至医院治疗。

3) 延期处理的伤员：受伤后生理上没有太大改变的伤员，可转送至医院治疗。

(2) 处置原则

1) 人员的安全优先，防止事故扩展优先，保护环境优先。

2) 在人员与财产同时受到威胁时，救人为先，组织撤离、疏散。

3) 立即查找危险点，切断危险源。

4) 设置警戒区，严禁无关人员进入。

(3) 处置要求

1) 在应急处置过程中做到统一指挥，协同配合，以快制快、果断处置。

2) 封锁事故区域，实施警戒和警示。

3) 采取措施保护相邻装置、设施，防止事故扩大和引发次生事故。

4) 参加应急救援人员佩戴相应的防护装备及检测仪器。

5) 进入封闭空间、受限空间等设专人监护。

6) 随时观察事故状态的发展与变化，及时调整现场救援方案。

10.2 危险化学品泄漏事故专项应急预案

1 目的

用于东营富华达远新材料有限公司各生产装置区域和物料储存与收发区域内的危险化学品泄漏事故应急处置。公司生产及储运过程中涉及的物质主要有甲醇、硫酸、氢氟酸、苯胺、邻甲苯胺等易燃易爆、有毒的危险化学品。

2 危险性分析

事故发生主要分为储罐及装卸区泄漏和生产装置区泄漏，如发生泄漏会影响周边人员安全，特别是储罐区大量产品泄漏时影响范围较大；大量泄漏不仅造成财产损失，造成人员中毒窒息、火灾爆炸和环境污染等问题。危险化学品泄漏影响范围会波及到整个厂区。

3 应急组织机构及职责

(1) 应急组织、应急小组成员安排同综合应急预案

(2) 指挥组织的主要职责同综合应急预案

4 应急处置

1) 甲醇泄漏

(1) 采取隔离和疏散措施，避免无关人员进入事件发生区域，并合理布置消防和救援力量，维持事故现场秩序，组织无关人员撤离危险区域；

(2) 切断泄漏源，现场应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服，关闭阀门，查找泄漏源，切断易燃液体的供应源；

(3) 迅速将受伤、中毒人员简单现场急救（皮肤接触：立即脱去污染衣着，用肥皂水及大量清水彻底冲洗皮肤；眼睛接触：立即翻开上下眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15min；吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅，如呼吸及心脏停止，立即进行人工呼吸和心脏按摩术）后送往医院抢救，组织医疗专家，保障治疗药物和器材的供应；

(4) 泄漏控制：针对生产装置进行停工处理，进行泄漏源切断处置。泄漏出的易燃液体用防火砂防止流入下水道、排水沟等限制性空间，同时关闭防火墙外侧雨水及含油污水切断阀，防止油品外流，引起事故扩大；少量泄露用沙土或不燃材料吸附吸收，也可用大量水冲洗。大量泄漏用雾状水稀释泄漏物产生的挥发性气体，构筑围堤。当事故事态较大，无法控制时立即向 119 求助，必要时向上级政府请求启动上一级预案。

(5) 现场保护和洗消，现场洗消由车间及消防人员负责，做好防护后进入现场，用雾状水稀释蒸汽、用沙土、或其它惰性材料吸收残液，或用防爆泵移至槽车或者专用收集器内，回收或运至废物处理场所处理。

(6) 现场危险化学品检测：不间断地对泄漏区域毒物进行定点和不定点的监测，及时掌握泄漏物质的相关情况。

2) 苯胺泄漏

(1) 采取隔离和疏散措施，避免无关人员进入事件发生区域，并合理布置消防和救援力量，维持事故现场秩序，组织无关人员撤离危险区域；

(2) 切断泄漏源，现场应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服，停止运转机泵设备；将泄漏现场用水或蒸汽稀释处理。

(3) 对苯胺泄漏事故的泄漏物进行清理时，不要直接接触泄漏物，应采用适当工具收集。未被污染的泄漏物运至生产、使用或专业危险化学品废弃物处理机构进行回收利用。被污染的泄漏物应收集到专用容器中，运至专业危险化学品废弃物处理机构进行相应处理。

(4) 对处置苯胺泄源使用的所有覆盖物(包括吸附物)进行彻底清理、装入专用容器中集中运至专业危险化学品废弃物处理机构进行处理。对被苯胺泄漏物污染的机器、设备、设施、工具、器材、救援服等，由救援人员用大量水进行集中洗消，防止造成二次污染。对受污染的地面、路面等应用大量水进行冲洗，最大限度地减小泄漏的损害。冲洗的水统一收集，再进行处理。

(5) 现场危险化学品检测：不间断地对泄漏区域毒物进行定点和不定点的监测，及时掌握泄漏物质的相关情况。

3) 硫酸泄漏

(1) 采取隔离和疏散措施，避免无关人员进入事件发生区域，并合理布置消防和救援力量，维持事故现场秩序，组织无关人员撤离危险区域；

(2) 切断泄漏源，现场应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿化学防护服(防酸服)不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物质(木材、纸、油等)接触，在确保安全的情况下堵漏。喷水雾减慢挥发(或扩散)，但不要对泄漏物或泄漏点直接喷水，用沙土、干燥石灰或苏打混合，然后收集运至废物处理场所处置。如大量泄漏，利用围堤、应急池或应急罐收容，然后收集、转移、回收，还需要：

①确认漏酸罐及其漏酸部位。

②将漏酸大罐和空罐的排酸阀打开(实现液位平衡)，同时打开漏酸大罐排污阀(进行倒酸应急处理)并切换好倒酸阀门。

③将装酸的应急槽或应急空罐的阀门打开，进行倒酸，控制好液位，以防冒酸。

④将罐区地面酸进行回收，将回收的酸打至空罐等候处理。

⑤通过倒酸、排污同时进行后，确认漏酸大罐酸已被排空，停止倒酸。

⑥在采取以上措施的同时，对酸库的废水排放口及其沿路下水道加电石渣、生石灰或弱碱中和。

(3) 救护组进入现场开始救护，对烧伤人员用 2%碳酸氢钠溶液冲洗后，配合医务人员将伤员送往医院急救。医院救治条件不具备的，及时护送转院；当采取以上措施，仍无法控制事态，并危及人身安全，经应急救援指挥中心确认，由现场总指挥下达救援人员紧急撤离命令。

4) 氢氟酸泄漏

(1) 迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。

(2) 尽可能切断泄漏源。小量泄漏:用砂土、干燥石灰或苏打灰混合。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统，大量泄漏:构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。对泄漏气体用雾状水进行吸收，降低氢氟酸对空气环境影响。

进入泄漏现场进行处理时，应注意以下几项：

② 进入现场人员必须配备必要的个人防护器具。

②危险化学品具有一定的腐蚀性，发生泄漏时人体不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物质（木材、纸、油等）接触，在确保安全情况下堵漏。

③应急处理时严禁单独行动，要有监护人。

④应从上风、上坡处接近现场，严禁盲目进入。

⑤若影响生产，应与公司总经理及时取得联系，急需其它部门提供救援物质、辅助设施协助救援时，应及时与相关部门联系，并做好水、电、照明等工作的联系协调。

5) 邻甲苯胺泄漏

将人员从泄漏的污染区域迅速疏散到安全区域，隔离他们，并严格限制进入。灭火。建议应急处理人员戴上自给正压式呼吸器并穿上防护服。不要直接触摸溢出物。如果可能，请切断泄漏源。防止进入下水道和排洪道等受限空间。

小泄漏：被沙子或其他不燃材料吸收或吸收。

大量泄漏：造成堤坝或挖掘物的围堵；将其转移到槽车或带有泵的特殊收集器中，然后将其回收或运输到废物处理场所进行处置。

6) 现场急救

发生物料泄漏可引起人员化学性灼伤其它意外伤害。当现场有人受到伤害时，当班

义务急救队员应首先组织力量将患者转移离开事故现场到空气新鲜的地方（上风向），按正确的现场急救方法进行抢救。

发生严重泄漏时，现场人员应分头采取以下措施，按报送程序向有关部门领导报告；通知停止周围一切可能危及安全的动火、产生火花的作业，消除一切火源；通知附近无关人员迅速离开现场，严禁闲人进入事故区等。

进行现场急救的人员应遵守下列规定：

1）参加抢救人员必须服从指挥，抢救时必须分组有序进行，不能慌乱。

2）救护者应做好自身防护——戴防毒面具或氧气呼吸器、穿防毒衣后，从上风向快速进入事故现场。进入事故现场后必须简单了解事故情况及引起伤害的物料，清点现场人数，严防遗漏。

3）迅速将患者从上风向转移到空气新鲜的安全的地方。转移过程应注意：

①移动病人时应用双手托移，动作要轻，不可强拖硬拉。

②应用担架、木板、竹板抬送伤员。

③转移过程中应保持呼吸道通畅，去除领带、解开领扣和裤带、下颌抬高、头偏向一侧、清除口腔内的污物。

4）救护人员在工作时，应注意检查个人防护器材的使用情况，如发现异常或感到身体不适时要迅速离开危险区。

5）救护人员在医生到场后，应将患者病情、急救情况向医生交接清楚，经领导同意后方可离开现场。

5 后期处理

（1）现场清理

安全环保部制定清理方案，明确注意事项，防止在清理过程中发生二次事故，并负责伤亡人员的善后处理和污染理赔工作。

（2）事故调查

安全环保部负责开展事故调查和配合上级组织进行事故的调查。

（3）总结评审

有安全环保部如开总结评审会，总结事故应急救援情况，为修订预案提出建议。

10.3 危险废物泄漏事故专项应急预案

1.目的

为规范公司的突发环境事件的应急管理，最大限度的减少人员伤亡、财产损失和社会影响，及时控制危险源和有限组织救援，排除隐患，清楚危害后果，加强和规范危险废物的管理，最大限度降低因火灾、爆炸或其他意外的突发或非突发事件导致的危险废物或危险废物组分泄漏到空气、土壤或水体中而产生的制定本预案。用于东营富华达远新材料有限公司危废储存区域内的危险废物应急处置。

2.危险性分析

事故发生地主要为危废暂存间，因火灾、爆炸或其他意外的突发或非突发事件导致的危险废物或危险废物组分泄漏到空气、土壤或水体中造成污染，危害周边人员安全。

3.应急组织机构及职责

- (1) 应急组织、应急小组成员安排同综合应急预案
- (2) 指挥组织的主要职责同综合应急预案

4.应急处置

危险废物的泄漏，容易发生中毒事故。因此泄漏处理要及时、得当，避免重大事故的发生。

(1) 泄漏处理注意事项

进入泄漏现场进行处理时，应注意以下几项：

- ①进入现场人员必须配备必要的个人防护器具。
- ②危险废物具有一定的腐蚀性，发生泄漏时人体不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物质（木材、纸、油等）接触，在确保安全情况下堵漏。
- ③应急处理时严禁单独行动，要有监护人。
- ④应从上风、上坡处接近现场，严禁盲目进入。
- ⑤若影响生产，应与公司总经理及时取得联系，急需其它部门提供救援物质、辅助设施协助救援时，应及时与相关部门联系，并做好水、电、照明等工作的联系协调。

(2) 泄漏事故控制

泄漏事故控制一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分。

①泄漏源控制

危险目标一旦发生泄漏事故，在场人员应沉着、冷静、全力以赴，做到准确指挥，

密切配合。

危险废物泄漏时的应急处理措施：疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，建议应急处理人员戴好面罩，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物质（木材、笋、油等）接触，在确保安全情况下堵漏。用沙土、干燥石灰或苏打灰混合，然后收集运至废物处理场所处置。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃，具体防范措施如下：

a 如漏洞不大，应用石棉绳或用铅条先将漏洞堵塞起来，然后再把剩余物料转移到其它容器中去，然后采用补焊法修复容器。

b 储存区加强防渗力度，如发生泄漏应及时收集。

②泄漏物处置

泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物用砂土或干燥的石灰进行覆盖、收容、稀释、处理，使泄漏物得到安全可靠的处置，防止二次事故的发生。将收集的泄漏物运至废物处理场所处置。用消防水冲洗剩下的少量物料，冲洗水收集后排入事故池。

（3）现场急救

发生物料泄漏可引起人员化学性灼伤其它意外伤害。当现场有人受到伤害时，当班义务急救队员应首先组织力量将患者转移离开事故现场到空气新鲜的地方（上风向），按正确的现场急救方法进行抢救。

发生严重泄漏时，现场人员应分头采取以下措施，按报送程序向有关部门领导报告；通知停止周围一切可能危及安全的动火、产生火花的作业，消除一切火源；通知附近无关人员迅速离开现场，严禁闲人进入事故区等。

进行现场急救的人员应遵守下列规定：

1）参加抢救人员必须服从指挥，抢救时必须分组有序进行，不能慌乱。

2）救护者应做好自身防护——戴防毒面具或氧气呼吸器、穿防毒衣后，从上风向快速进入事故现场。进入事故现场后必须简单了解事故情况及引起伤害的物料，清点现场人数，严防遗漏。

3）迅速将患者从上风向转移到空气新鲜的安全的地方。转移过程应注意：

①移动病人时应用双手托移，动作要轻，不可强拖硬拉。

②应用担架、木板、竹板抬送伤员。

③转移过程中应保持呼吸道通畅，去除领带、解开领扣和裤带、下颌抬高、头偏向

一侧、清除口腔内的污物。

4) 救护人员在工作时，应注意检查个人防护器材的使用情况，如发现异常或感到身体不适时要迅速离开危险区。

5) 救护人员在医生到场后，应将患者病情、急救情况向医生交接清楚，经领导同意后方可离开现场。

5 后期处理

(1) 现场清理

安全环保部制定清理方案，明确注意事项，防止在清理过程中发生二次事故，并负责伤亡人员的善后处理和污染理赔工作。

(2) 事故调查

安全环保部负责开展事故调查和配合上级组织进行事故的调查。

(3) 总结评审

有安全环保部如开总结评审会，总结事故应急救援情况，为修订预案提出建议。

10.4 自然灾害专项预案

1.编制目的

为提高应急处置能力，最大程度的降低自然灾害（大（暴）雨、酷热、雷电）等对公司生产和职工生活造成的影响，确保公司正常的工作生活秩序和生命财产安全。

2.编制依据

《中华人民共和国气象法》、《气象灾害预警信号发布与传播办法》、《国家突发公共事件总体预案》、《山东省气象管理办法》等有关法律法规。

3.应急救援组织及职责

同综合应急预案。

4.预防与预警

各类灾害性气象信息由公司根据东营市气象信息提供的信息发布。

1) 暴雨预警信号及防御措施

暴雨预警信号分为红、橙、黄、蓝四级。

(1) 暴雨蓝色预警信号

主要防御措施：

- ①相关部门按照职责做好防暴雨准备工作；
- ②驾驶人员应当注意道路积水和交通阻塞，确保安全；
- ③检查各生产、生活排水系统，做好排涝准备。

（2）暴雨黄色预警信号

主要防御措施：

- ①各相关部门按照职责做好防暴雨工作；
- ②根据路况在强降雨路段采取交通管制措施，在积水路段实行交通引导；
- ③切断低洼地带有危险的室外电源，暂停在空旷地方的户外作业，转移危险地带人员到安全场所避雨；
- ④检查生产、生活排水系统，采取必要的排涝措施；根据雨水监控池雨水量及时开启防洪泵，及时将雨水外排。

（3）暴雨橙色预警信号

主要防御措施：

- ①相关部门按照职责做好暴雨应急工作，根据雨水监控池雨水量及时开启防洪泵，及时将雨水外排。
- ②切断有危险的室外电源，暂停户外作业；
- ③处于危险地带的单位应当停工，采取专门措施保护上班人员的安全；

（4）暴雨红色预警信号

主要防御措施：

- ①各相关部门按照职责做好防暴雨应急和抢险工作；
- ②停业；
- ③有关单位做好灾害和抢险工作。开启防洪泵，及时将雨水外排。

2）高温预警信号及防御措施

高温预警信号分 黄色、橙色、红色三级；

（1）高温黄色预警信号

主要防御措施：

- ①有关部门和单位按照职责做好防暑降温准备工作；
- ②午后尽量减少户外活动；
- ③对老、弱、病人提供防暑降温指导；
- ④高温条件下作业和白天需要长时间进行户外露天作业的人员应当采取必要的防

护和措施。

(2) 高温橙色预警信号

主要防御措施:

- ①有关部门和单位按照职责落实防暑降温保障措施;
- ②尽量避免在高温时段进行 户外活动, 高温条件下的作业人员, 应当缩短连续工作时间;
- ③对老、弱、病人群提供防暑降温指导, 并采取必要的防护措施;
- ④有关部门和单位应当注意防范因用电量过高, 以及电线, 变压器等电力负载过大而引起的火灾。

(3) 高温红色预警信号

- ①有关部门和单位按照职责采取防暑降温应急措施;
- ②停止户外露天作业;
- ③对老、弱、病人群采取保护措施;
- ④有关部门和单位要特别注意防火。

5.应急响应

1) 按自然灾害的严重程度和范围, 将应急响应行动分为一般(I)级、重大(II)级和特大(III)级。

(1) 符合下列条件之一时为特大自然灾害:

- a)受灾人口达到本单位员工人数的 30%以上;
- b)因灾死亡 3 人以上;
- c)倒塌房屋占本单位所属房屋 5%以上, 或有 10%以上厂房倒塌;
- d)直接经济损失达到 500 万元以上;
- e)因灾停工 5 天以上。

(2) 符合下列条件之一时为重大自然灾害:

- a)受灾人口达到本单位员工人数的 20%以上;
- b)因灾死亡 3 人(含 3 人)以下;
- c)倒塌房屋占本单位所属房屋 3%以上, 或有 5%以上厂房倒塌; d)直接经济损失达到 300 万元以上; e)因灾停工 3 天以上。

(3) 符合下列条件之一时为一般自然灾害:

- a)受灾人口达到本单位员工人数的 5%以上;

- b)有员工因灾受重伤;
- c)出现房屋或厂房倒塌;
- d)直接经济损失达到 50 万元以上;
- e)因灾停工 1 天以上。

2) 进入汛期, 指挥机构应及时跟踪雨情、水情、灾情, 自然灾害发生后, 各级指挥机构应及时跟踪灾情, 并根据不同情况启动相关应急程序。

3) 自然灾害发生后, 要积极配合地方人民政府组织实施的抢险救灾、抗洪抢险、排涝、除雪、除冰、减灾和抗灾救灾等方面的工作。

4) 自然灾害发生后, 各单位指挥机构要及时向公司应急指挥中心报告情况, 特大自然灾害可以越级直接上报。

5) 应急响应

(1) I 级应急响应

- a)公司应急指挥中心宣布启动本预案;
- b)应急指挥办公室密切监视灾情发展变化, 关注并做好灾情预测预报信息, 安排人员值班;
- c)应急指挥办公室各成员部门按职责分工做好相关工作;
- d)各事件单位的应急指挥机构做好抢险救灾准备, 做好保护厂房、机器和设备工作, 加强巡逻, 做好受灾人口的安置和安全防护;
- d)向集团公司、地方政府有关部门通报情况。

(2) II 级应急响应

在 I 级响应基础上, 按下列程序和内容进行响应:

- a)公司应急指挥办公室增加值班人员, 密切监视灾情的发展变化, 每隔 2 小时与事件单位进行情况沟通, 了解灾情预测预报和灾情变化情况;
 - b)公司应急指挥中心派出人员到现场参加指挥和处置工作;
- 迅速组织自救和转移安置等工作。

(3) III 级应急响应

在 II 级响应的基础上, 按下列程序和内容响应:

- a)应急指挥中心安排办公室向公司、地方政府有关部门报告情况, 请求支援;
- b)应急指挥中心组织召开紧急会议, 安排救灾、通报情况;
- c)派出专家组到现场进行技术指导;

d)协调公司和社会有关力量开展救援工作；

e)随时与受灾单位进行沟通,了解灾情变化情况。

6.信息报送和处理

1) 自然灾害灾情信息实行分级上报，归口处理，同级共享。

2) 灾情信息的报送和处理，应快速、准确、翔实，重要信息应立即上报，因客观原因一时难以准确掌握的信息，应及时报告基本情况，同时抓紧了解情况，随后补报详情。

3) 灾情信息一般可以采用电话、网络等方式报送公司。

7.应急结束

当自然灾害得到有效控制时，由公司应急指挥中心宣布应急结束。

8.后期处置

1) 应急总结

应急终止后，现场应急指挥部组织编写应急总结，主要包括以下内容：

(1) 事件情况,包括事件发生时间、地点、波及范围、损失、人员伤亡情况、事件发生初步原因；

(2) 应急处置过程；

(3) 处置过程中动用的应急资源；

(4) 处置过程遇到的问题、取得的经验和吸取的教训；

(5) 对预案的修改建议。

2) 公司应急指挥中心办公室负责对现场应急指挥部的应急总结、值班记录等资料进行汇总、归档，并起草上报材料。

3) 公司应急指挥中心按规定程序向地方政府上报。

4) 按照公司应急指挥中心的指令，公司相关职能部门向地方政府主管部门上报。

11 现场处置方案

11.1 处置原则

1、总原则

- (1) 坚持以人为本，保证生命安全。
- (2) 源头控制，最大限度避免和减少污染扩大。
- (3) 防止和控制事故蔓延。
- (4) 系统联动，科学应对。

2、环境保护目标优先保护次序

- (1) 周围居民区；(2) 河渠及外围的农田；(3) 其他场所。

11.2 火灾爆炸事故现场处置方案

11.2.1 事故风险描述

1、事故类型

人为因素引发的着火事故：违反操作规程、超温、超压、违章安装电气设备、违章使用明火作业、检修现场违反安全管理规定等，检修、巡检、维护保养不到位等因素引发着火事故。

客观因素引发的着火事故：雷击、设备、管材质量、管线、容器腐蚀问题等因素引发火灾、爆炸事故；自控系统失效、安全附件失效等引发着火事故。

2、事故发生区域、地点或装置名称

公司各生产装置、储罐区、公辅工程、配电室、办公室、施工区域等。

3、事故危害严重程度及影响范围

产运行中随时可能发生，管线跑冒滴漏时可能发生，物料进出储罐时可能发生，物料装卸时可能发生；事故的大小及波及影响范围因泄漏量的大小、设备工作压力、外部因素等条件，以及气候因素（季节、风向）等的不同而不同，若处置不及时引发大的火灾、爆炸的危险性很大；事故会影响事故发生区及周边的相关岗位作业人员及进入区域的其他人员，严重影响下会影响公司及相邻企业的危险区域、重点部位。

4、事故前可能发生现象与异常表现

现场有烧焦气味、浓烟、明火、异味、异响、易燃物料泄漏、报警器报警、违章动

火、设备异常发热等。

5、可能引发的次生、衍生事故

中毒和窒息、高处坠落、火灾、坍塌、其他爆炸。

11.2.2 应急工作职责

应急组织以班组为车间，当班班组成员参加应急救援处置行动，车间负责人任总指挥。

车间值班人员：

- (1) 收集现场信息，初步判断事故等级，启动车间级应急预案。
- (2) 负责组织、指挥着火事故的初期处置。
- (3) 及时向上级汇报应急处置情况。
- (4) 出现伤员，协调公司办公室等科室，送医救治。

班组长：

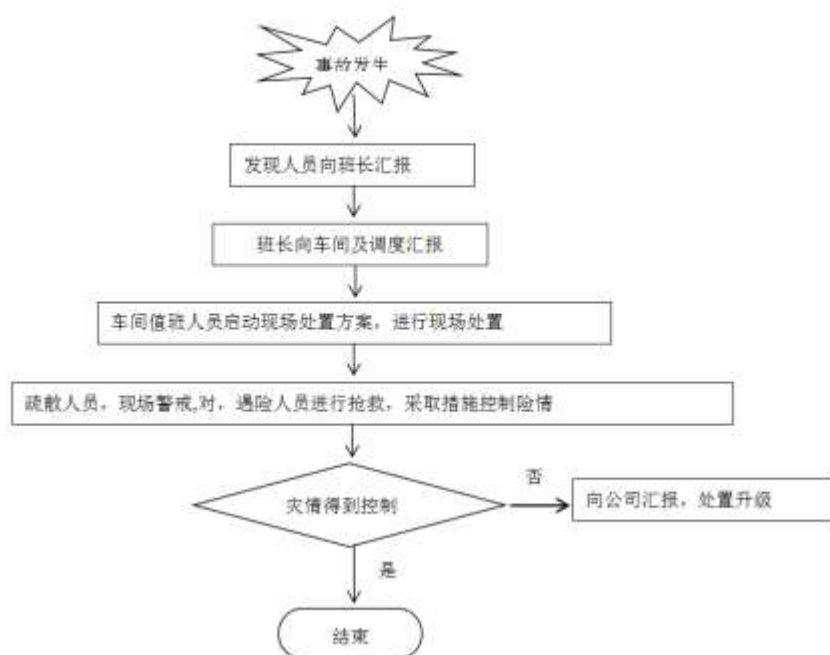
- (1) 核实现场情况，明确着火点位置、火情大小、处置难度等情况，报车间值班人员。
- (2) 负责协助车间值班人员协调、组织本班组人员处理着火点的扑救。
- (3) 指挥疏散装置无关人员，现场警戒。

操作人员：

- (1) 负责工艺平稳操作，如果泄漏或火情不能控制，做好紧急停工准备。
- (2) 随时向班长报告现场处理情况，以便班长正确做出下一步的指挥。
- (3) 按照班长指挥，警戒隔离、人员疏散。

11.2.3 应急处置

1、现场处置程序



2、现场处置措施

步骤	应急处置
发现异常	气体报警器报警，现场发生着火
现场确认	班长指挥外操佩戴通讯工具去现场确认，班长立即上报车间、生产管理部门。
泄漏着火信息反馈及劳保穿戴	外操用对讲机汇报班长泄漏着火情况，包括具体位置、火情大小，以及处理难易程度。视情况，穿戴好操作室配备的空气呼吸器，返回现场。
险情报告、支援	班长将泄漏着火信息（包括位置、大小及处理难易程度）报告给车间值班人员、生产管理部门，通知其他人员穿戴好空气呼吸器前去支援，生产管理部门通知动力车间、消防队，并密切关注险情。
应急程序启动	车间值班人员启动泄漏着火事故应急预案，在操作室成立临时应急指挥领导小组。
疏散撤离外来人员	班长通知疏散人员，向上风向以及安全区域撤离，撤离后清点人数。
扑灭火情	切断着火源，并利用灭火器、消防炮、消防栓、消防蒸汽进行灭火，完成后向班长汇报。
接应救援	打开消防通道，接应消防车、公司办救护车等应急救援（如出现人身伤害或需消防车水幕掩护、灭火）。
现场恢复	专人监护，对着火点进行恢复处置；清点应急救援人数，如身体有异送医院救治。

3、事故报告内容及联系方式

(1) 报警内容

事故报告人员在向应急指挥小组报告事故时，应报告如下情况：发生事故的单位、地点、位置、时间、波及范围、处理情况、事故的初步原因判断、事故发展趋势和联系电话等有关内容。

(2) 联系方式

见附件：应急各单位人员的联系方式

11.2.4 注意事项

1、佩戴个人防护器具：

- (1) 现场处置人员必须正确佩戴劳动防护用品；
- (2) 救援人员佩戴好正压式空呼器（如果需要）。

2、使用抢险救援器材：

- (1) 抢险过程中采用防爆工具；
- (2) 使用灭火器应站于上风向，对准火源根部喷射，同时注意距离火源的距离，以免被火烧伤。

3、采取救援对策或措施：

- (1) 危险化学品泄漏起火时，现场人员必须站在事故点上风处；
- (2) 施救现场做好事故警戒，防止无关人员进入现场。

4、现场自救和互救：

(1) 如果现场有人晕倒，在抢救时，应穿戴空气呼吸器，在保障自身安全的情况下方可施救，不得盲目施救；

(2) 对昏迷人员进行心肺复苏及人工呼吸时应在安全环境处进行，严重者协调公司办公室送医；

- (3) 如事件失控，对人员生命安全构成威胁时，应立即撤离危险区域。

5、现场应急处置能力：

(1) 应急操作及现场抢险人员要具备熟练使用消防器材，紧急处理泄漏的能力，熟悉现场工艺及设备，掌握危险化学品性质；

- (2) 应急人员掌握 CPR 技能。

6、应急救援结束后：

(1) 现场专人监护，直至报警消除。清点应急救援人数；

(2) 应急救援结束后，应加强对事故区域的巡检。

7、其他

(1) 现场参与抢险人员进入存在可燃气体的区域前应进行消除静电；

(2) 事故现场禁止使用非防爆手机等通讯设备。

11.3 危险化学品泄漏事故现场处置方案

11.3.1 事故风险描述

1、事故类型

人为因素引发的泄露事故：违反操作规程、超温、超压等，检修、巡检、维护保养不到位等因素引发危险化学品泄露的事故。

客观因素引发的泄露事故：设备、管材质量、管线、容器腐蚀问题等因素引发爆炸事故；自控系统失效、安全附件失效等引发危险化学品泄露的事故。

2、事故发生区域、地点或装置名称

公司各生产装置、储罐区、装卸车区、公辅工程等。

3、事故危害严重程度及影响范围

设备、管道内大量危险化学品泄漏，随时可能引发火灾及爆炸，可影响人员伤亡、装置停工。事故的大小及波及影响范围因泄漏量的大小、设备工作压力、外部因素等条件，以及气候因素（季节、风向）等的不同而不同，若处置不及时引发大的火灾、爆炸的危险性很大；事故会影响事故发生区及周边的相关岗位作业人员及进入区域的其他人员，严重影响下会影响公司及相邻企业的危险区域、重点部位。

4、事故前可能发现现象与异常表现

现场有异味、物料泄漏、报警器报警、人员受伤，监控系统有压力报警、温度报警等。

5、可能引发的次生、衍生事故

生产装置紧急停工；装置火灾；人员中毒、烧伤、死亡及环境污染。

11.3.2 应急工作职责

应急组织以班组为车间，当班班组成员参加应急救援处置行动，车间负责人任总指挥。

车间值班人员：

- (1) 收集现场信息，初步判断事故等级，启动车间级应急预案。
- (2) 负责组织、指挥着火事故的初期处置。
- (3) 及时向上级汇报应急处置情况。
- (4) 出现伤员，协调公司办公室等科室，送医救治。

班组长：

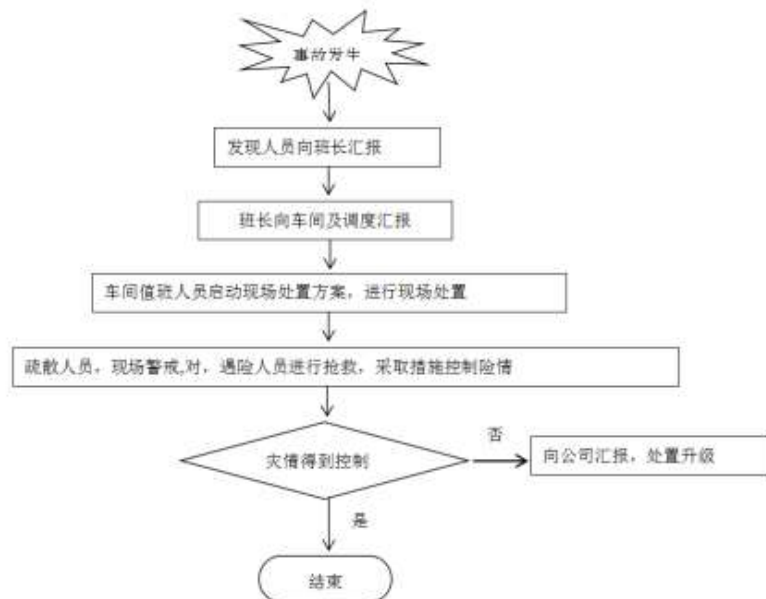
- (1) 核实现场情况，明确着火点位置、火情大小、处置难度等情况，报车间值班人员。
- (2) 负责协助车间值班人员协调、组织本班组人员处理着火点的扑救。
- (3) 指挥疏散装置无关人员，现场警戒。

操作人员：

- (1) 负责工艺平稳操作，如果泄漏或火情不能控制，做好紧急停工准备。
- (2) 随时向班长报告现场处理情况，以便班长正确做出下一步的指挥。
- (3) 按照班长指挥，警戒隔离、人员疏散。

11.3.3 应急处置

1、现场处置程序



2、现场处置措施

步 骤	处 置
发现异常	操作工发现报警器报警及其它异常情况时，汇报班长。
	班长与操作工佩戴好空气呼吸器、防毒面具等防护用品前往确认。
现场确认、报告	班长或操作工进入现场确认，向车间主任报告。
切断泄漏源	1.装置、储罐、管路、阀门、法兰若发生泄漏，立即停止作业，人员穿戴好防化服、空气呼吸器或防毒面具等个体防护用品并检查确认有效，现场查看确认泄漏点，待管路不再泄漏后，更换阀门、法兰垫。
	2.若发现现场危险化学品泄漏量较大，危险度高，则可经请示后，采取临时停工处理，防止发生火灾爆炸，减少事故损失。
报 警	应急处置人员立即启动现场应急处置程序，进行现场处置，现场人员向公司应急指挥领导小组办公室及车间主任报告。
	若事故扩大无法有效控制，组长或现场人员可立即向垦利区应急管理局、消防、医疗等部门报警，请求外部救援力量支援。
应急程序启动	通知所有操作人员现场集合，按照应急程序进行处置。
人员抢救	抢救时，抢救者佩戴好安全有效的空气呼吸器等防护用品，抢救者确认自身安全后，将中毒者及时转移到空气新鲜的地方。根据现场观察中毒症状，对中毒人员实施合理救治，必要时送至医院进一步治疗。中毒轻微者，如出现头疼、恶心、呕吐等症状的可直接送往就医院急救。中毒较重者，如出现失去知觉、口吐白沫等症状的应通知医院赶到现场急救。中毒已停止呼吸者，应在现场立即做人工呼吸，并通知医院赶到现场急救，人工呼吸做到医生认为可以停止时为止。
人员疏散	组织现场与抢险无关的人员疏散至紧急集合点。
泄漏物的封堵与回收	对泄漏处进行排污、冲洗、吹扫后，等待维修处理
警戒	划定警戒范围，设立警戒标志，并有专人警戒。
接应救援	确定消防通道的畅通，专人负责接应消防、医院等外部应急救援力量。
堵漏	具备堵漏条件后，检修人员进入现场实施堵漏。管路因锈蚀导致沙眼泄漏时，临时用管卡将其卡紧，条件允许情况下，更换管道或拆下管道移到车间外部进行焊接处理。
现场恢复	检查事故现场，消除所有安全隐患后，按照操作规程恢复生产。

3、 事故报告内容及联系方式

（1）报警内容

事故报告人员在向应急指挥小组报告事故时，应报告如下情况：发生事故的单位、

地点、位置、时间、波及范围、处理情况、事故的初步原因判断、事故发展趋势和联系电话等有关内容。

(2) 联系方式

见附件：应急各单位人员的联系方式

11.3.4 注意事项

1、佩戴个人防护器具：

(1) 进入现场操作、抢险人员，规范穿戴劳动防护用品；

(2) 进入有毒气体环境，必须穿戴防护服，佩戴正压式空呼器。

2、使用抢险救援器材：

(1) 抢险过程中采用防爆工具；

(2) 必须采用专用堵漏工具，工具需做好日常保养工作；

(3) 现场紧急淋洗、洗眼设备应正常可用。

3、采取救援对策或措施：

(1) 危险化学品泄漏，现场人员必须站在事故点上风处；

(2) 施救现场做好事故警戒，防止无关人员进入现场；

(3) 救援人员进入染毒区域前必须清楚了解染毒区域的地形、建筑分布、有无爆炸和火灾的危险、毒物种类及大致浓度，佩带好各种防护器材，做好自身的防护工作；

(4) 避免单独行动，应至少 2—3 人为一组集体行动，以便互相监护照应，所用的救护器材应具有防爆功能。进入事故现场及可能中毒区域必须佩戴好空气呼吸器，其它附近区域根据情况佩戴好过滤式防毒面具。可能接触危险化学品的关阀人员、回收人员和堵漏人员等必须穿好防护服、防护手套等。

4、现场自救和互救：

(1) 如果现场有人晕倒，在抢救时，应穿戴空气呼吸器，在保障自身安全的的情况下方可施救，不得盲目施救；

(2) 对昏迷人员进行心肺复苏及人工呼吸时应在安全环境处进行，严重者协调公司办公室送医；

(3) 如事件失控，对人员生命安全构成威胁时，应立即撤离危险区域；

(4) 做好自身防护。伤员抢救组在救护过程中要随时注意风向的变化，及时迅速做好现场急救医疗点的转移及伤员的防护工作；

(5) 分工合作。当事故现场有大批伤员的情况下，伤员抢救组应分工合作，做到任务到人，职责明确，团结协作；

(6) 急救处理程序化。为了避免现场救治工作杂乱无章，医务人员应事先设计好泄漏时所应采取的现场急救程序。

(7) 注意防护好伤员眼睛。在为伤员作医疗处置过程中，尽可能地保护好伤病员的眼睛，切记不要遗漏对眼睛的检查和处理；

(8) 处理污染物。要注意对伤病员污染衣物的处理，防止发生继发性损害，特别是对某些毒物中毒的病人做人工呼吸时，要谨防救援人员再次引起中毒，因此不宜进行口对口人工呼吸。

5、现场应急处置能力：

(1) 应急操作及现场抢险人员要具备熟练使用消防器材，紧急处理泄漏的能力，熟悉现场工艺及设备，掌握危险化学品性质；

(2) 应急人员掌握 CPR 技能。

6、人员撤离现场的注意事项

(1) 检查应急防护用品完好有效性。

(2) 做好防护再撤离。染毒区人员撤离前应戴好合适的防毒面具，同时穿好防护服或雨衣（大外套），尽可能少的将皮肤暴露在毒气中。

(3) 迅速判明事故当时风向。可利用风标、旗帜、风向袋等辩明风向，向上风撤离。

(4) 听从指挥。染毒区人员在撤离时，不要慌乱，要听从指挥部的指令和安全疏散组的安排，按指定路线，向指定的集结点撤离。

(5) 防止继发伤害。尽可能向侧、逆风向转移，并避免横穿毒源中心或危险地带。

(6) 掌握一些简单的防护方法。在有毒物质泄漏而无防护器具时，用湿手巾等物捂住口鼻撤离染毒区。

7、应急救援结束后：

(1) 现场专人监护，直至报警消除。清点应急救援人数；

(2) 应急救援结束后，应加强对事故区域的巡检。

8、其他

(1) 现场参与抢险人员进入存在可燃气体的区域前应进行消除静电；

(2) 事故现场禁止使用非防爆手机等通讯设备。

11.4 水环境污染现场处置方案

11.4.1 事故风险描述

1、事故类型

因火灾、爆炸或其他意外的突发或非突发事件导致的化学品组分泄漏到土壤、水体中。

2、事故发生区域、地点或装置名称

公司生产装置、储罐区、物料管线及相关公辅工程等区域。

3、事故危害严重程度及影响范围

事故可能造成水环境污染，对周边人员造成威胁。

11.4.2 应急工作职责

应急组织以班组为车间，当班班组成员参加应急救援处置行动，车间负责人任总指挥。

车间值班人员：

- (1) 收集现场信息，初步判断事故等级，启动车间级应急预案。
- (2) 负责组织、指挥事故的初期处置。
- (3) 及时向上级汇报应急处置情况。
- (4) 出现伤员，协调公司办公室等科室，送医救治。

班组长：

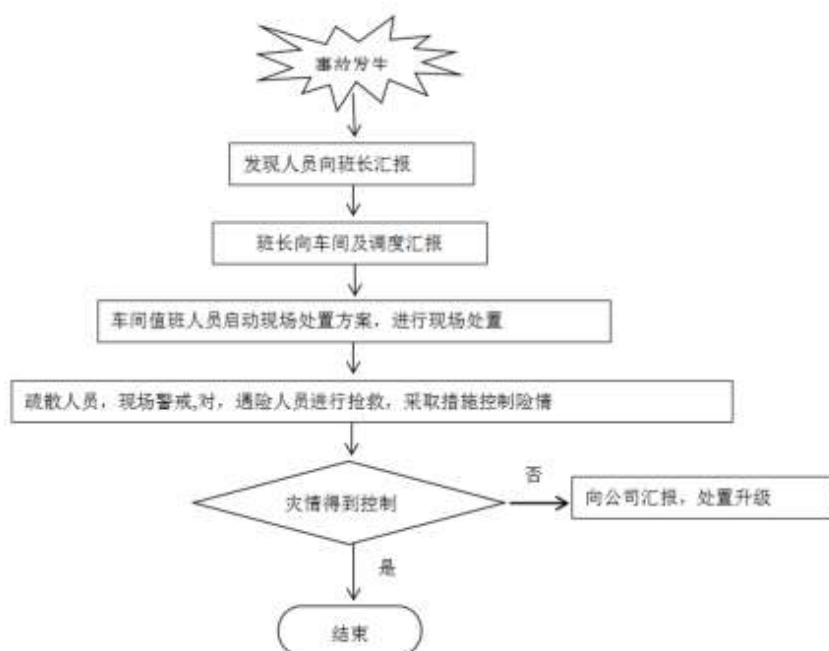
- (1) 核实现场情况，明确人员受伤情况等情况，报车间值班人员。
- (2) 负责协助车间值班人员协调、组织本班组人员对受伤人员的处置。
- (3) 指挥疏散装置无关人员，现场警戒。

操作人员：

- (1) 随时向班长报告现场处理情况，以便班长正确做出下一步的指挥。
- (2) 按照班长指挥，警戒隔离、人员疏散。

11.4.3 应急处置

1、事故应急处置程序。



2、现场应急处置措施

步骤	应急处置
发现异常	现场人员发现化学品泄漏。
现场确认	班长指挥外操佩戴通讯工具去现场确认，班长立即上报车间、生产管理部门。
现场信息汇报	确认人员利用对讲机报告现场情况，包括具体位置、污染以及处理难易程度。
应急程序启动	车间值班人员启动人身伤害事故应急预案，在操作室成立临时应急指挥领导小组。
现场处置	班长通知人员疏散人员，进行警戒与人员疏散。根据情况紧急停车，切断事故受损设施内的进料，减少污染物质跑损量，并将受损设施及相关设施内的物料安全转移；同时对清净下水、生活污水等进行切断分流，并根据监测结果，及时切断分流事故后期无污染的水流，尽量减少事故废水水量。引入事故水池暂时保存，待事故结束后，回收处理。如果污水进入排水槽时，启动外排沟封堵程序，对流入排水沟事故污水隔断、封堵、贮存、回收处理；如果污水进入排水槽时，启动外排沟封堵程序，对流入排水沟事故污水隔断、封堵、贮存、回收处理。
监测方案	应急监测组制定监测方案，组织分析人员严密监控事故废水流向和流入雨水边沟、事故池等临时存储空间事故废水，监测事故废水的油含量、pH 值、COD 等的浓度，防止事故废水从雨排口流出厂外。
现场恢复	处置结束后，厂区存储的事故废水需经污水处理站处理合格后方可外排，并尽快恢复生产经营活动。

3、事故报告内容及联系方式

(1) 事故报告人员在向应急指挥小组报告事故时，应报告如下情况：发生事故的单位、地点、位置、时间、波及范围、处理情况、事故的初步原因判断、事故发展趋势和联系电话等有关内容。

(2) 联系方式

见附件：应急各单位人员的联系方式

11.4.4 注意事项

1、佩戴个人防护器具：

救援人员应规范穿戴劳动防护用品；

2、采取救援对策或措施：

施救现场做好事故警戒，防止无关人员进入现场

3、现场自救和互救：

(1) 如当发生人身伤害事故后，应优先对休克、骨折和出血者进行处理，应先救命，后治伤。

(2) 重伤员运送应用担架，腹部创伤及脊柱损伤者，应用卧位运送；胸部伤者一般取卧位，颅脑损伤者一般取仰卧偏头或侧卧位

(3) 抢救失血者，应先进行止血；抢救休克者，应采取保暖措施，防止热损耗；抢救脊椎受伤者，应将伤者平卧放在帆布担架或硬板上，严禁只抬伤者的两肩与两腿或单肩背运。

4、现场应急处置能力：

应急人员掌握医疗包扎、CPR 等现场救护技能。

5、应急救援结束后：

应保护人身伤害事故现场，等待事故调查组进行调查处理。

11.5 危险废物泄漏现场处置方案

11.4.1 事故风险描述

1、事故类型

因火灾、爆炸或其他意外的突发或非突发事件导致的危险废物或危险废物组分泄漏到空气、土壤或水体中而产生。

2、事故发生区域、地点或装置名称

公司危险废物暂存间。

3、事故危害严重程度及影响范围

事故可能造成环境污染，对周边人员造成威胁。

11.4.2 应急工作职责

应急组织以班组为车间，当班班组成员参加应急救援处置行动，车间负责人任总指挥。

车间值班人员：

- (1) 收集现场信息，初步判断事故等级，启动车间级应急预案。
- (2) 负责组织、指挥事故的初期处置。
- (3) 及时向上级汇报应急处置情况。
- (4) 出现伤员，协调公司办公室等科室，送医救治。

班组长：

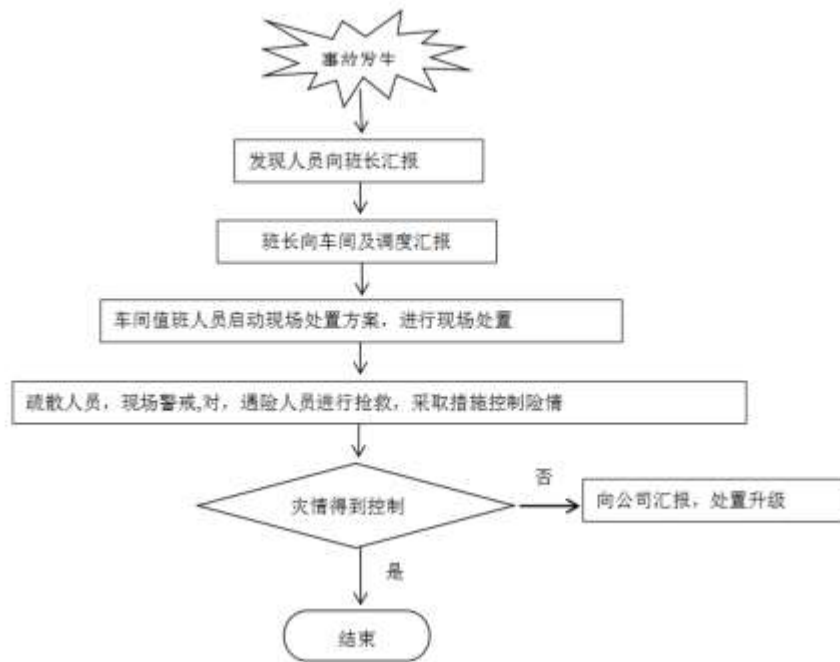
- (1) 核实现场情况，明确人员受伤情况等情况，报车间值班人员。
- (2) 负责协助车间值班人员协调、组织本班组人员对受伤人员的处置。
- (3) 指挥疏散装置无关人员，现场警戒。

操作人员：

- (1) 随时向班长报告现场处理情况，以便班长正确做出下一步的指挥。
- (2) 按照班长指挥，警戒隔离、人员疏散。

11.4.3 应急处置

1、事故应急处置程序。



2、现场应急处置措施

步骤	应急处置
发现异常	现场人员发现危废泄漏。
现场确认	班长指挥外操佩戴通讯工具去现场确认，班长立即上报车间、生产管理部门。
现场信息汇报	确认人员利用对讲机报告现场情况，包括具体位置、污染以及处理难易程度。
应急程序启动	车间值班人员启动危险废物泄漏事故应急预案，在操作室成立临时应急指挥领导小组。
现场处置	废机油等液体泄漏后，隔离泄漏污染区，设置“禁止入内”、“此处危险”的标志，或根据情况设立警戒岗，切断通往危险区域的交通，禁止车辆、无关人员进入危险区。应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防护工作服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏：避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的备用塑料桶中。大量泄漏：收集回收或运至废物处理场所处置。事故现场工作人员加强现场巡检，要求与现场救援无关人员迅速撤离现场。按应急人员要求，配合完成其他相关操作。加强现场巡检，确保现场正常，并按应急人员要求随时准备支援事故现场。当危险废物意外泄漏进入雨水管网时，应及时关闭雨水阀门，对泄漏物进行拦截、收集、转运，避免引起污染。废灯管、废活性炭过滤棉泄漏后隔离泄漏污染区，限制出入。及时对泄漏后的物料进行清理，转运至新的包装袋内。对于液体泄漏，为降低物料向大气中的蒸发速度，可用泡沫或其他覆盖物品覆盖外泄的物料，在其表面形成覆盖层，抑制其蒸发。或者采用低温冷却来降低泄漏物的蒸发。液体泄漏到地面上时会四处蔓延扩散，难以收集处理。为此需要筑堤堵截或者引流到安全地点。为了降低危险废物暂存时泄漏的机率，应及时将产生的危废进行转移，减小暂存量。联系相关单位对可以回收的危险化学品

	或危险废物及时回收，规定安全的路径进行运输。泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物进行覆盖、收容、稀释、处理使泄漏物得到安全可靠的处置，防止二次事故的发生。
监测方案	应急监测组制定监测方案，组织分析人员严密监控事故废水流向和流入雨水边沟、事故池等临时存储空间事故废水，环境监测组立即组织分析人员开展应急监测，监测空气中有毒物质的浓度，并上报现场总指挥。对泄漏扩散区内的事故废水水质进行监控，监测情况及时报告，监测事故废水的油含量、pH 值、COD 等的浓度，防止事故废水从雨排口流出厂外。
现场恢复	当事故得到控制后组成事故调查小组，调查事故发生原因和研究制定防范措施，组成专家组研究制定抢修方案，尽早恢复生产。现场清理泄漏物料时，将冲洗的污水应排入污水处理系统进行处理；危险废物交由有资质的单位进行处理；清理时可咨询有关专家，以决定安全和最佳方法后进行，必要时由具备资质的清洗机构清洗。待事故现场污染物得到控制并消除已产生的污染物后方可启动正常排污。

3、事故报告内容及联系方式

(1) 事故报告人员在向应急指挥小组报告事故时，应报告如下情况：发生事故的单位、地点、位置、时间、波及范围、处理情况、事故的初步原因判断、事故发展趋势和联系电话等有关内容。

(2) 联系方式

见附件：应急各单位人员的联系方式

11.4.4 注意事项

1、佩戴个人防护器具：

救援人员应规范穿戴劳动防护用品；

2、采取救援对策或措施：

施救现场做好事故警戒，防止无关人员进入现场；

3、现场自救和互救：

(1) 如当发生人身伤害事故后，应优先对休克、骨折和出血者进行处理，应先救命，后治伤。

(2) 重伤员运送应用担架，腹部创伤及脊柱损伤者，应用卧位运送；胸部伤者一般取卧位，颅脑损伤者一般取仰卧偏头或侧卧位

(3) 抢救失血者，应先进行止血；抢救休克者，应采取保暖措施，防止热损耗；抢救脊椎受伤者，应将伤者平卧放在帆布担架或硬板上，严禁只抬伤者的两肩与两腿或单肩背运。

4、现场应急处置能力：

应急人员掌握医疗包扎、CPR 等现场救护技能。

5、应急救援结束后：

应保护人身伤害事故现场，等待事故调查组进行调查处理。

12 附则

12.1 术语和定义

环境事件：是指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民群众财产受到损失，造成不良社会影响的突发性事件。

突发环境事件：指由于污染物排放或者自然灾害、生产安全事故等因素，导致污染物或者放射性物质等有毒有害物质进入大气、水体、土壤等环境介质，突然造成或者可能造成环境质量下降，危及公众身体健康和财产安全，或者造成生态环境破坏，或者造成重大社会影响，需要采取紧急措施予以应对的事件。

环境应急：针对可能或已发生的突发环境事件需要立即采取某些超出正常工作程序的行动，以避免事件发生或减轻事件后果的状态，也称为紧急状态；同时也泛指立即采取超出正常工作程序的行动。

泄漏处理：泄漏处理是指对危险化学品、危险废物、放射性物质、有毒气体等污染源因事件发生泄漏时的所采取的应急处置措施。泄漏处理要及时、得当，避免重大事件的发生。泄漏处理一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分。

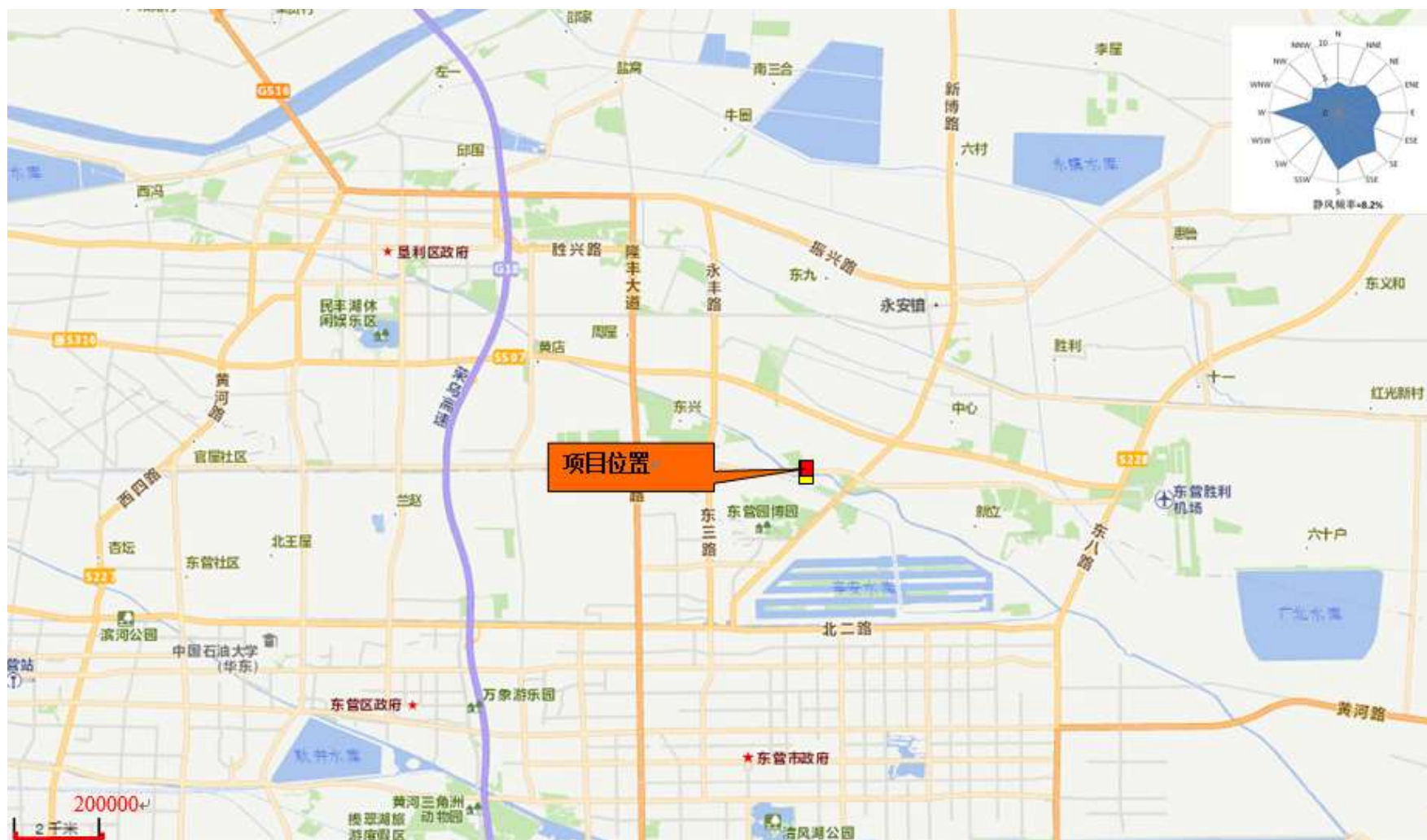
应急演练：为检验应急计划的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动。根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演练、综合演练和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演练。

12.2 制定与修订

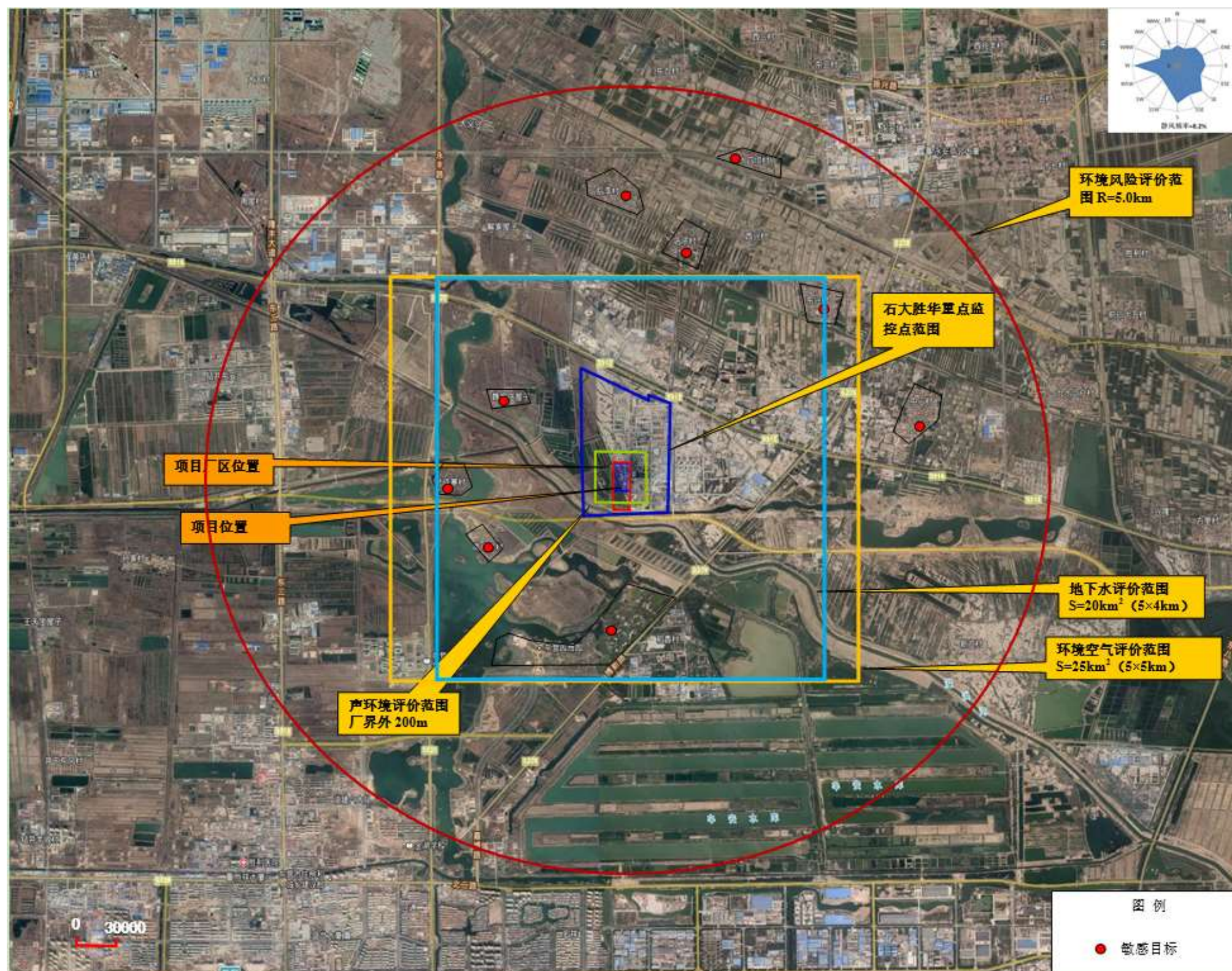
本应急预案制定后，企业至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估。在下列情况下，要及时修订环境应急预案：

- (1) 企业相关部门和人员、应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化；
- (2) 企业面临的环境风险、环境应急措施、重要应急资源发生重大变化；
- (3) 在应急演练或应急预案执行中发现需要修改的。
- (4) 所依据的法律、法规发生变化；
- (5) 其他需要修订的情况。

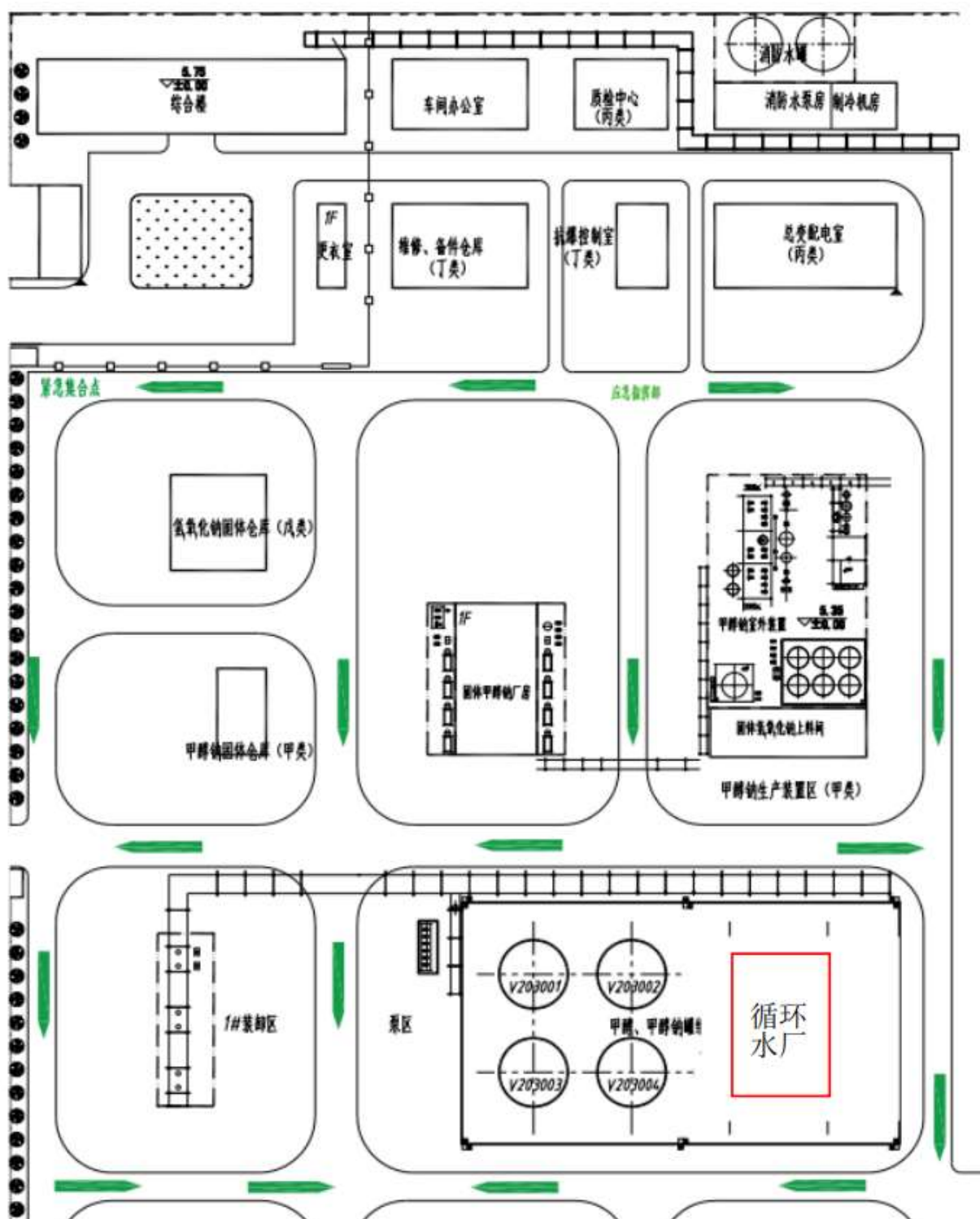
13 附图及附件

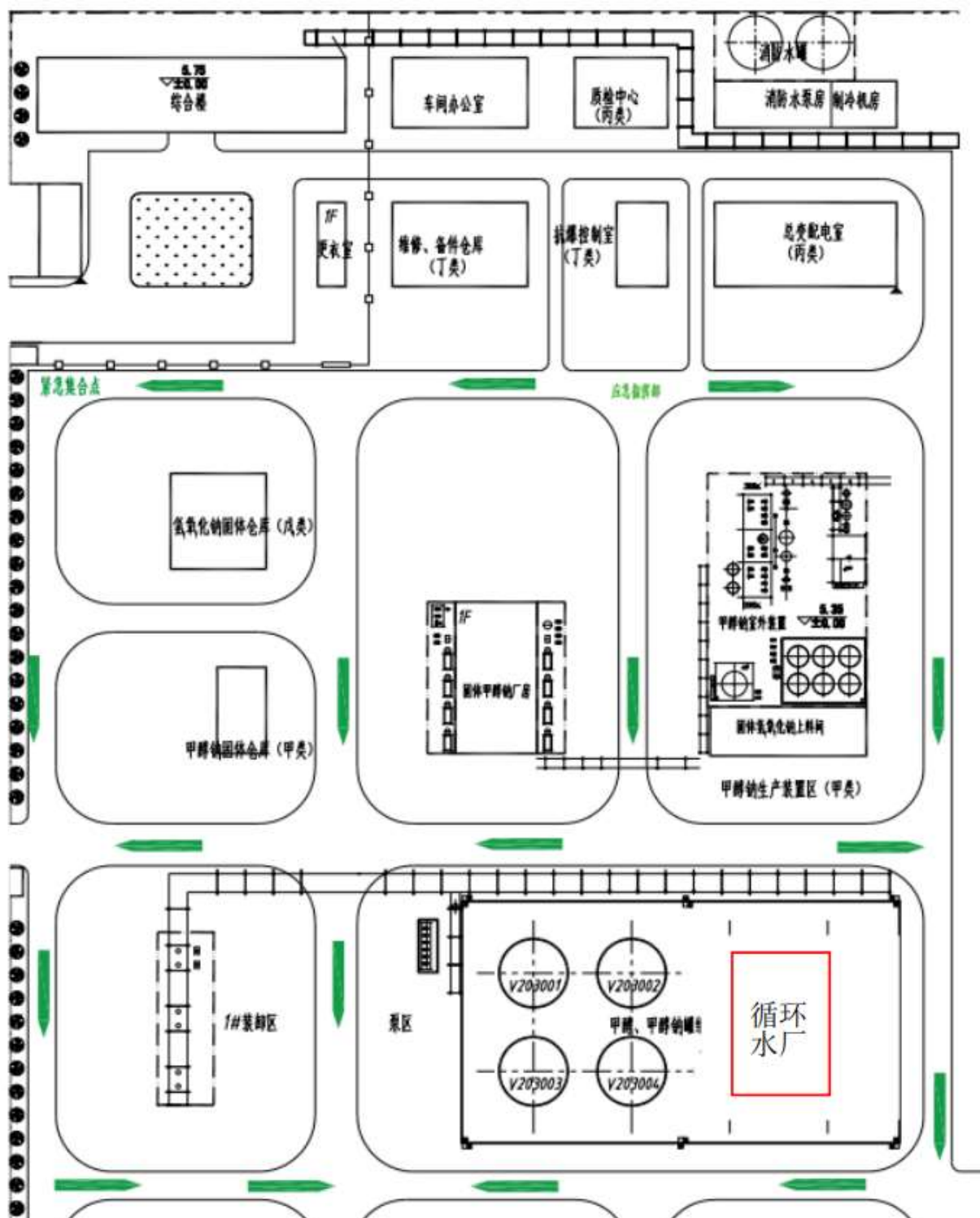


附图 1 项目地理位置图



附图 2 企业敏感目标分布图







附图4 厂区周边关系图 (1:8000)

附件：1.应急通讯

内部应急联络通讯录

序号	应急指挥领导小组职务		姓 名	行政职务/岗位	联系电话
1	指挥部	总指挥			
		副指挥长			
2	专家技术组	组 长			
		组成员			
3	抢修救援组	组 长			
		组成员			
4	疏散引导组	组 长			
		组成员			
5	通讯联络组	组 长			
		组成员			
6	善后处理组	组 长			
		组成员			
7	医疗救护组	组 长			
		组成员			
8	物资保障组	组 长			
		组成员			
9	公司 24 小时应急值班报警电话			2169111 / 2169112 / 2169113	

外部相关单位联络电话

序号	单 位	应急电话	序号	单 位	应急电话
1	垦利区应急管理局	2560190	12	东营市应急管理局局	8330190
2	垦利区市场监督管理局	2523124	13	东营市特种设备检验所	8332323
3	垦利区消防大队	2523119	14	永安镇安监办	2665190
4	东营市生态环境局垦利区分局	2521742	15	火灾报警	119
5	垦利区供电公司	8696516	16	医疗应急	120
6	垦利区人民政府	2581669	17	道路应急	122
7	垦利区人民医院	2582898			
8	垦利区交通运输局	2521579			
9	垦利区疾病预防控制中心	2521781			
10	垦利区自来水公司	2977111			
11	垦利区卫生健康局	2521081			

附件：2.应急物资与装备

应急救援器材台账（10 万吨/年甲醇钠甲醇溶液及 5000 吨/年固体甲醇钠项目(一期)）

序号	应急救援器材名称	所在位置	数量
1	对讲机	操作室、办公室	10
2	扩音喇叭	办公室	1
3	防爆手机	操作室、办公室	6
4	电话	操作室、办公室	5
5	防尘面具	操作室、固体厂房	10
6	防毒半面罩	操作室、办公室	10
7	正压式空气呼吸器	操作室、装卸车台	4
8	正压式空气呼吸瓶	操作室、办公室	4
9	急救药箱	操作室	1
10	防毒全面罩	操作室	10
11	呼吸长管	操作室	14
12	防化服	操作室	2
13	滤毒罐	操作室	10
14	安全带	操作室	4
15	灭火毯	操作室、固体厂房	6
16	护目镜	操作室、办公室	10
17	吸油毡	库房	10
18	隔热服	操作室	2
19	氧气瓶	操作室、办公室	4
20	安全帽	操作室、办公室	10
21	耳塞	操作室、办公室	10
22	防酸碱手套	操作室	10
23	防酸碱鞋	操作室	5
24	便携式气体检测仪	操作室	2
25	测温仪	操作室	2
26	隔离警示带拉线盘	操作室、办公室	10
27	防爆手电	车间、值班室	10
28	救生软梯	库房	1
29	洗眼淋浴器	装置、仓库	8
30	担架	办公室	1

31	急救药箱	操作室	1
----	------	-----	---

应急救援器材台账(1 万吨/年锂电池电解液添加剂项目(一期))

序号	应急救援器材名称	所在位置	数量
1	对讲机	操作室、办公室	10
2	防爆手机	办公室	1
3	便携式气体检测仪	办公室	2 个
4	防酸碱手套普通型	办公室	10 副
5	F-TELON 耐酸长型手套	办公室	5 副
6	防毒面具	操作室、办公室	2 副
7	原 3 号滤毒中罐	操作室、办公室	2 副
8	面具背包	操作室、办公室	10 个
9	安全警戒带	操作室、办公室	5 盒
10	3M 全面罩	操作室、办公室	5 副
11	MSA 滤毒罐	办公室	5 个
12	重松防护服	办公室	5 套
13	连体防护服	办公室	5 套
14	空气呼吸器	办公室	2 套
15	气瓶	办公室	2 个
16	便携式医用供氧器	办公室	1 套
17	消防栓扳手	办公室	5 个
18	防冲击眼罩	办公室	2 个
19	双钩安全带	办公室	2 套
20	担架	办公室	1 具
21	手电筒 7102	办公室	1 个
22	手电筒 7623	办公室	1 个
23	救援三脚架	办公室	1 套
24	防坠器	办公室	2 套
25	六氟灵 500ml	办公室	6 瓶
26	六氟灵 5L	办公室	3 瓶
27	软梯 10M	办公室	1 副
28	软梯 5M	办公室	1 副
29	洗眼淋浴器	装置、仓库	4 个
30	防爆手电	车间、值班室	6 副
31	急救药箱	操作室	1
32	便携式气体检测仪	合成厂房北楼梯间气防点	2 个

33	防酸碱手套普通型	合成厂房北楼梯间气防点	4 副
34	F-TELON 耐酸长型手套	合成厂房北楼梯间气防点	2 副
35	防毒面具	合成厂房北楼梯间气防点	2 副
36	原 3 号滤毒中罐	合成厂房北楼梯间气防点	2 副
37	面具背包	合成厂房北楼梯间气防点	2 个
38	安全警戒带	合成厂房北楼梯间气防点	2 盒
39	3M 全面罩	合成厂房北楼梯间气防点	2 副
40	MSA 滤毒罐	合成厂房北楼梯间气防点	2 个
41	重松防护服	合成厂房北楼梯间气防点	2 套
42	连体防护服	合成厂房北楼梯间气防点	2 套
43	空气呼吸器	合成厂房北楼梯间气防点	2 套
44	气瓶	合成厂房北楼梯间气防点	2 个
45	便携式医用供氧器	合成厂房北楼梯间气防点	1 套
46	消防栓扳手	合成厂房北楼梯间气防点	5 个
47	防冲击眼罩	合成厂房北楼梯间气防点	2 个
48	双钩安全带	合成厂房北楼梯间气防点	2 套
49	六氟灵 500ml	合成厂房北楼梯间气防点	2 瓶
50	六氟灵 5L	合成厂房北楼梯间气防点	1 瓶
51	便携式气体检测仪	合成厂房北楼梯间气防点	2 个
52	防酸碱手套普通型	合成厂房北楼梯间气防点	4 副
53	F-TELON 耐酸长型手套	合成厂房北楼梯间气防点	2 副
54	防毒面具	合成厂房北楼梯间气防点	2 副
55	原 3 号滤毒中罐	合成厂房北楼梯间气防点	2 副
56	面具背包	合成厂房北楼梯间气防点	2 个
57	安全警戒带	合成厂房南楼梯间气防点	2 盒
58	3M 全面罩	合成厂房南楼梯间气防点	2 副
59	MSA 滤毒罐	合成厂房南楼梯间气防点	2 个
60	重松防护服	合成厂房南楼梯间气防点	2 套
61	连体防护服	合成厂房南楼梯间气防点	2 套
62	空气呼吸器	合成厂房南楼梯间气防点	2 套
63	气瓶	合成厂房南楼梯间气防点	2 个
64	便携式医用供氧器	合成厂房南楼梯间气防点	1 套
65	消防栓扳手	合成厂房南楼梯间气防点	5 个
66	防冲击眼罩	合成厂房南楼梯间气防点	2 个
67	双钩安全带	合成厂房南楼梯间气防点	2 套

68	六氟灵 500ml	合成厂房南楼梯间气防点	2 瓶
69	六氟灵 5L	合成厂房南楼梯间气防点	1 瓶
70	便携式气体检测仪	堆棚气防点	2 个
71	防酸碱手套普通型	堆棚气防点	4 副
72	F-TELON 耐酸长型手套	堆棚气防点	2 副
73	防毒面具	堆棚气防点	2 副
74	原 3 号滤毒中罐	堆棚气防点	2 副
75	面具背包	堆棚气防点	2 个
76	安全警戒带	堆棚气防点	2 盒
77	3M 全面罩	堆棚气防点	2 副
78	MSA 滤毒罐	堆棚气防点	2 个
79	重松防护服	堆棚气防点	2 套
80	连体防护服	堆棚气防点	2 套
81	空气呼吸器	堆棚气防点	2 套
82	气瓶	堆棚气防点	2 个
83	便携式医用供氧器	堆棚气防点	1 套
84	消防栓扳手	堆棚气防点	5 个
85	防冲击眼罩	堆棚气防点	2 个
86	双钩安全带	堆棚气防点	2 套
87	六氟灵 500ml	堆棚气防点	2 瓶
88	六氟灵 5L	堆棚气防点	1 瓶

消防器材台账(10 万吨/年甲醇钠甲醇溶液及 5000 吨/年固体甲醇钠项目(一期))

序号	消防器材名称	所在位置	数量
1	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	P201003B-P201004B 北侧	1
2	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	P201003B-P201004B 北侧	1
3	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	E201008 东北侧	1
4	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	E201008 东北侧	1
5	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	产品中间罐 V201010B 围堰东侧	1
6	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	产品中间罐 V201010B 围堰东侧	1
7	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	V201008 西侧	1
8	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	V201008 西侧	1
9	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	V201012 西侧	1
10	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	V201012 西侧	1
11	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	压缩机棚地面东侧	1
12	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	压缩机棚地面东侧	1
13	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	溶碱灌 V201001 西侧	1
14	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	溶碱灌 V201001 西侧	1
15	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	沉降罐围堰西侧	1
16	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	沉降罐围堰西侧	1
17	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	沉降罐围堰东侧	1
18	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	沉降罐围堰东侧	1
19	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	固体氢氧化钠库房西门	1
20	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	固体氢氧化钠库房西门	1
21	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	固体氢氧化钠库房东门	1
22	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	固体氢氧化钠库房东门	1
23	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	压缩机棚东侧	1
24	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	压缩机棚东侧	1
25	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	回收塔回流罐 V201005 北侧	1
26	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	回收塔回流罐 V201005 北侧	1

27	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	甲醇凝液冷却器 E201009 西侧	1
28	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	甲醇凝液冷却器 E201009 西侧	1
29	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	成品冷却器 E201013 西南	1
30	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	成品冷却器 E201013 西南	1
31	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	二层溶碱灌 V201001 西北	1
32	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	二层溶碱灌 V201001 西北	1
33	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	三层装置北侧	1
34	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	三层装置北侧	1
35	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	三层装置西侧	1
36	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	三层装置西侧	1
37	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	三层装置南侧	1
38	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	三层装置南侧	1
39	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	三层溶碱灌西侧	1
40	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	三层溶碱灌西侧	1
41	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	四层平台北	1
42	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	四层平台北	1
43	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	五层平台北	1
44	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	五层平台北	1
45	推车式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MFT/ABC20	耙式干燥机厂房北门	1
46	推车式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MFT/ABC20	耙式干燥机厂房南门	1
47	推车式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MFT/ABC20	耙式干燥机厂房东门	1
48	推车式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MFT/ABC20	固体氢氧化钠库房中间	1
49	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	耙式干燥机 D202001 西侧	1
50	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	耙式干燥机 D202001 西侧	1
51	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	耙式干燥机 D202002 西侧	1
52	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	耙式干燥机 D202002 西侧	1
53	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	耙式干燥机 D202003 西侧	1
54	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	耙式干燥机 D202003 西侧	1

55	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	耙式干燥机 D202004 西侧	1
56	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	耙式干燥机 D202004 西侧	1
57	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	耙式干燥机 D202005 西侧	1
58	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	耙式干燥机 D202005 西侧	1
59	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	耙式干燥机 D202006 西侧	1
60	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	耙式干燥机 D202006 西侧	1
61	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	耙式干燥机 D202007 西侧	1
62	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	耙式干燥机 D202007 西侧	1
63	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	耙式干燥机 D202008 西侧	1
64	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	耙式干燥机 D202008 西侧	1
65	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	甲醇卸车鹤管 X203002 南侧	1
66	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	甲醇卸车鹤管 X203002 南侧	1
67	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	甲醇卸车鹤管 X203005 北侧	1
68	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	甲醇卸车鹤管 X203005 北侧	1
69	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	罐区泵房西侧	1
70	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	罐区泵房西侧	1
71	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	罐区储罐围堰西侧	1
72	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	罐区储罐围堰西侧	1
73	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	罐区储罐围堰东侧	1
74	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	罐区储罐围堰东侧	1
75	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	罐区储罐围堰北西侧	1
76	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	罐区储罐围堰北西侧	1
77	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	罐区储罐围堰北中侧	1
78	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	罐区储罐围堰北中侧	1
79	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	罐区储罐围堰北东侧	1
80	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	罐区储罐围堰北东侧	1
81	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	罐区储罐围堰南西侧	1
82	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	罐区储罐围堰南西侧	1

83	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	罐区储罐围堰南中侧	1
84	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	罐区储罐围堰南中侧	1
85	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	固体甲醇钠仓库 1 西北	1
86	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	固体甲醇钠仓库 1 西北	1
87	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	固体甲醇钠仓库 1 东南	1
88	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	固体甲醇钠仓库 1 东南	1
89	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	固体甲醇钠仓库 2 西北	1
90	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	固体甲醇钠仓库 2 西北	1
91	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	固体甲醇钠仓库 2 东南	1
92	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)/MF/ABC8	固体甲醇钠仓库 2 东南	1
93	室内消火栓	耙式干燥机厂房西侧北 1	1
94	室内消火栓	耙式干燥机厂房西侧北 2	1
95	室内消火栓	耙式干燥机厂房西侧北 3	1
96	室内消火栓	耙式干燥机厂房西侧北 4	1
97	室外消火栓	办公楼、化验室南侧	1
98	室外消火栓	片碱仓库西北侧	1
99	室外消火栓	片碱仓库东北侧	1
100	室外消火栓	片碱仓库西侧	1
101	室外消火栓	固体甲醇钠仓库西侧	1
102	室外消火栓	固体甲醇钠仓库南侧	1
103	室外消火栓	甲醇钠干燥装置北侧	1
104	室外消火栓	甲醇钠干燥装置南侧	1
105	室外消火栓	甲醇钠生产装置南侧	1
106	室外消火栓	甲醇钠生产装置东南侧	1
107	室外消火栓	甲醇钠生产装置北侧	1
108	室外消火栓	甲醇钠生产装置东北侧	1
109	室外消火栓	总变电站东南侧	1
110	室外消火栓	装卸区西侧	1

111	室外消火栓	装卸区南侧	1
112	室外消火栓	罐区西南侧	1
113	室外消火栓	罐区东南侧	1
114	室外消火栓	罐区东侧	1
115	泡沫消火栓	罐区 西南侧	1
116	泡沫消火栓	罐区 西北侧	1
117	泡沫消火栓	罐区 北侧	1
118	泡沫消火栓	罐区 东北侧	1
119	泡沫消火栓	罐区 南侧	1
120	泡沫消火栓	罐区 东南侧	1
121	消防炮	防爆控制室南侧	1
122	消防炮	甲醇钠仓库西侧	1
123	消防炮	固体氢氧化钠上料间东侧	1
124	消防炮	固体氢氧化钠上料间南侧	1
125	消防炮	甲醇钠生产车间南侧	1
126	消防炮	1#装卸区西侧	1
127	消防炮	甲醇钠罐区东侧	1
128	消防炮	甲醇钠罐区南侧	1
129	消防炮	甲醇钠罐区西侧	1

消防器材台账(1 万吨/年锂电池电解液添加剂项目(一期))

序号	设施名称	规格型号	数量	存放地点
1	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	氟苯防爆中控室
2	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	氟苯防爆中控室
3	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	车间办公室走廊东
4	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	车间办公室走廊东
5	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	化验室走廊东
6	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	化验室走廊东
7	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	配电室南面东一房间
8	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	配电室南面东一房间
9	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	配电室南面东二房间

10	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	配电室南面东二房间
11	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	配电室南面东三房间
12	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	配电室南面东三房间
13	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	石膏厂房东南侧
14	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	石膏厂房东南侧
15	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	石膏厂房西南侧
16	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	石膏厂房西南侧
17	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	石膏厂房西北侧
18	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	石膏厂房西北侧
19	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	石膏厂房东北侧
20	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	石膏厂房东北侧
21	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	石膏厂房西侧南
22	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	石膏厂房西侧南
23	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	石膏厂房西侧北
24	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	石膏厂房西侧北
25	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	石膏厂房东侧南
26	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	石膏厂房东侧南
27	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	石膏厂房东侧北
28	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	石膏厂房东侧北
29	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	污水处理风机房
30	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	污水处理风机房
31	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	污水处理压滤间
32	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	污水处理压滤间
33	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	污水处理工具间
34	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	污水处理工具间
35	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	污水处理储药间
36	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	污水处理储药间
37	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	污水处理加药间
38	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC4	1	污水处理加药间
39	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成一厂房北门内西侧
40	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成一厂房北门内西侧
41	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成一厂房北门内东侧
42	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成一厂房北门内东侧
43	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	氟化氢转料 A 泵西
44	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	氟化氢转料 A 泵西

45	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成一厂房西一小门南
46	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成一厂房西一小门南
47	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	应急转料罐 A 南墙
48	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	应急转料罐 A 南墙
49	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成一厂房南小门北侧
50	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成一厂房南小门北侧
51	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	脱水釜转料 A 泵西
52	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	脱水釜转料 A 泵西
53	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成一厂房南门西侧
54	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成一厂房南门西侧
55	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	常压下脚罐东
56	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	常压下脚罐东
57	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成一厂房南楼梯间门口南
58	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成一厂房南楼梯间门口南
59	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	分酸罐 C 南
60	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	分酸罐 C 南
61	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	应急转料罐北
62	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	应急转料罐北
63	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	苯胺中间罐南
64	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	苯胺中间罐南
65	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	氟化氢转料 B 泵北
66	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	氟化氢转料 B 泵北
67	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	HF 收集罐 A 东北
68	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	HF 收集罐 A 东北
69	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	HF 收集罐 D 东北
70	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	HF 收集罐 D 东北
71	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	HF 收集罐 B 南
72	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	HF 收集罐 B 南
73	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成釜 1B 西
74	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成釜 1B 西
75	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成釜 1E 西
76	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成釜 1E 西
77	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成釜 1I 西
78	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成釜 1I 西
79	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	脱水釜 A 西

80	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	脱水釜 A 西
81	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	过滤器东
82	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	过滤器东
83	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	真空缓冲罐东
84	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	真空缓冲罐东
85	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	水汽蒸馏釜 A 东
86	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	水汽蒸馏釜 A 东
87	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	中和釜 3H 东
88	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	中和釜 3H 东
89	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成釜 3E 东
90	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成釜 3E 东
91	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成釜 3B 东
92	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	合成釜 3B 东
93	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	HF 收集罐 E 东
94	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	HF 收集罐 E 东
95	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E101011A 北
96	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E101011A 北
97	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E101011D 北
98	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E101011D 北
99	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E101003C 东
100	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E101003C 东
101	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E101003E 东
102	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E101003E 东
103	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E101003G 东
104	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E101003G 东
105	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	HF 高位槽 C 南
106	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	HF 高位槽 C 南
107	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	HF 高位槽 A 南
108	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	HF 高位槽 A 南
109	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	V101004A 北
110	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	V101004A 北
111	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E101002E 北
112	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E101002E 北
113	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E101009C 南
114	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E101009C 南

115	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E101009F 南
116	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E101009F 南
117	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	南三层楼梯口南
118	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	南三层楼梯口南
119	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E101002H 南
120	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E101002H 南
121	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	常压接收釜 A 北
122	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	常压接收釜 A 北
123	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	三层南防爆门北
124	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	三层南防爆门北
125	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	三层南防爆门南
126	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	三层南防爆门南
127	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	水汽接收釜 C 南
128	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	水汽接收釜 C 南
129	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	灌装间东北
130	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	灌装间东北
131	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	灌装间西北
132	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	灌装间西北
133	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	灌装间东南
134	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	灌装间东南
135	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	灌装间西南
136	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	灌装间西南
137	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	洗桶间东北
138	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	洗桶间东北
139	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	洗桶间西北
140	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	洗桶间西北
141	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	洗桶间东南
142	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	洗桶间东南
143	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	洗桶间西南
144	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	洗桶间西南
145	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精制厂房东北
146	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精制厂房东北
147	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精制厂房西北
148	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精制厂房西北
149	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精制厂房东南

150	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精制厂房东南
151	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精制厂房西南
152	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精制厂房西南
153	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	亚钠库房东北
154	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	亚钠库房东北
155	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	亚钠库房西北
156	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	亚钠库房西北
157	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	亚钠库房东南
158	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	亚钠库房东南
159	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	亚钠库房西南
160	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	亚钠库房西南
161	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	亚钠库房东
162	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	亚钠库房东
163	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	亚钠库房西
164	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	亚钠库房西
165	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	氟苯成品库房东北
166	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	氟苯成品库房东北
167	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	氟苯成品库房西北
168	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	氟苯成品库房西北
169	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	氟苯成品库房东南
170	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	氟苯成品库房东南
171	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	氟苯成品库房西南
172	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	氟苯成品库房西南
173	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	氟苯成品库房西
174	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	氟苯成品库房西
175	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	氟苯成品库房东
176	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	氟苯成品库房东
177	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	危废北 1 房间北
178	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	危废北 1 房间北
179	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	危废北 2 房间南
180	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	危废北 2 房间南
181	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	危废北 3 房间北
182	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	危废北 3 房间北
183	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	危废北 3 房间南
184	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	危废北 3 房间南

185	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	危废北 4 房间北
186	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	危废北 4 房间北
187	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	危废北 5 房间北
188	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	危废北 5 房间北
189	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	堆棚尾气缓冲罐东
190	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	堆棚尾气缓冲罐东
191	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	HF 储罐东围堰口南
192	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	HF 储罐东围堰口南
193	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置围堰东南角
194	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置围堰东南角
195	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	V102018 东北立柱
196	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	V102018 东北立柱
197	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置围堰西南角
198	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置围堰西南角
199	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置二层东南角
200	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置二层东南角
201	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	V102013A 北立柱
202	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	V102013A 北立柱
203	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置二层西南角
204	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置二层西南角
205	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置三层西南角
206	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置三层西南角
207	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E102014 北立柱
208	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	E102014 北立柱
209	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置三层东南角
210	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置三层东南角
211	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置四层西南角
212	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置四层西南角
213	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置四层东北角
214	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置四层东北角
215	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置五层东北角
216	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置五层东北角
217	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置五层西南角
218	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置五层西南角
219	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置六层东北角

220	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置六层东北角
221	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置六层西南角
222	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置六层西南角
223	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置七层东北角
224	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置七层东北角
225	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置七层西南角
226	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置七层西南角
227	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置八层东北角
228	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置八层东北角
229	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置八层西南角
230	手提式灭火器(干粉磷酸铵盐)	MF/ABC6	1	精馏装置八层西南角
231	推车式干粉灭火器	MFT/ABC20	1	HF 转料泵 C 西立柱北侧
232	推车式干粉灭火器	MFT/ABC20	1	静置罐 C 东北立柱北侧
233	推车式干粉灭火器	MFT/ABC20	1	静置罐 D 东北立柱北侧
234	推车式干粉灭火器	MFT/ABC20	1	东南防爆箱西立柱北侧
235	推车式干粉灭火器	MFT/ABC20	1	回收釜 E 立柱南侧
236	推车式干粉灭火器	MFT/ABC20	1	回收釜 3C 立柱
237	推车式干粉灭火器	MFT/ABC20	1	回收釜 3G 立柱
238	推车式干粉灭火器	MFT/ABC20	1	水汽蒸馏釜 A 西立柱
239	推车式干粉灭火器	MFT/ABC20	1	灌装间东
240	推车式干粉灭火器	MFT/ABC20	1	灌装间西
241	推车式干粉灭火器	MFT/ABC20	1	洗桶间东
242	推车式干粉灭火器	MFT/ABC20	1	洗桶间西
243	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	合成一层厂房西
244	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	合成一层厂房西
245	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	合成一层厂房东
246	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	合成一层厂房东
247	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	合成二层厂房西
248	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	合成二层厂房西
249	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	合成二层厂房东
250	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	合成二层厂房东
251	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	合成三层厂房东
252	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	合成三层厂房东
253	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	合成三层厂房东
254	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	合成三层厂房北

255	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	合成一三层厂房北
256	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	灌装间北侧
257	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	洗桶间北侧
258	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	洗桶间北侧
259	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	精制厂房北侧
260	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	精制厂房北侧
261	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	精馏装置北侧
262	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	氟苯成品库房西墙
263	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	氟苯成品库房南墙
264	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	亚硝酸钠库房西墙
265	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	亚硝酸钠库房北墙
266	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	危废库房西北
267	单栓室内消火栓	SG24A65-P 甲型	1	危废库房西南
268	室外消防栓	SA100/65-1.6	1	石膏厂房北
269	室外消防栓	SA100/65-1.6	1	石膏厂房北
270	室外消防栓	SA100/65-1.6	1	主尾气东
271	室外消防栓	SA100/65-1.6	1	合成一厂房北
272	室外消防栓	SA100/65-1.6	1	合成一厂房东北
273	室外消防栓	SA100/65-1.6	1	合成一厂房东南
274	室外消防栓	SA100/65-1.6	1	合成一厂房南
275	室外消防栓	SA100/65-1.6	1	合成二厂房北
276	室外消防栓	SA100/65-1.6	1	精馏装置南
277	室外消防栓	SA100/65-1.6	1	操作室北
278	室外消防栓	SA100/65-1.6	1	配电室西北
279	室外消防栓	SA100/65-1.6	1	危废库房西
280	室外消防栓	SA100/65-1.6	1	亚硝酸钠库房北
281	室外消防栓	SA100/65-1.6	1	堆棚东
282	室外消防栓	SA100/65-1.6	1	堆棚西北
283	室外消防栓	SA100/65-1.6	1	罐区泵区西
284	室外消防栓	SA100/65-1.6	1	装卸区西北
285	室外消防栓	SA100/65-1.6	1	装卸区北
286	室外消防栓	SA100/65-1.6	1	物流门北

附件：3.原应急预案备案表

